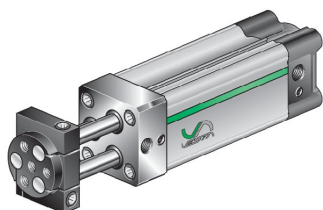
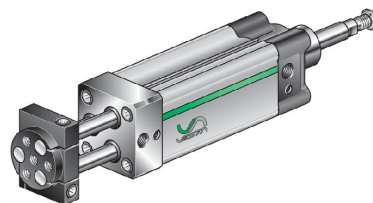


## Profilni magnetni cilindar zaštićen od okretanja sa tri klipnjače

### Serijsa AW6 i AW8



AW6-...-...



AW8-...-...

|                              |                                                                                             |
|------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| Konstrukcija                 | Profilni magnetni cilindar zaštićen od okretanja sa tri klipnjače                           |
| Glave                        | Visokopritisno livenje Legura aluminijuma                                                   |
| Klipnjača                    | Nerđajući čelik X20Cr13                                                                     |
| Cilindarska cev              | Aluminijumski profil tvrdo anodizovano                                                      |
| Zaptivke                     | NBR i Poliuretan                                                                            |
| Prigušenje krajnjeg položaja | pneumatski, podesivo                                                                        |
| Temperatura okoline          | -10°C...+80°C                                                                               |
| Temperatura medijuma         | 0°C...+40°C                                                                                 |
| Podmazivanje                 | nije potrebno                                                                               |
| Medij                        | filtrirani komprimovani vazduh                                                              |
| maksimalni radni pritisak    | 10bar                                                                                       |
| Napomena                     | CAD datoteke dostupne su u STASTO Store na <a href="http://www.stasto.eu">www.stasto.eu</a> |

#### Ključ tipa

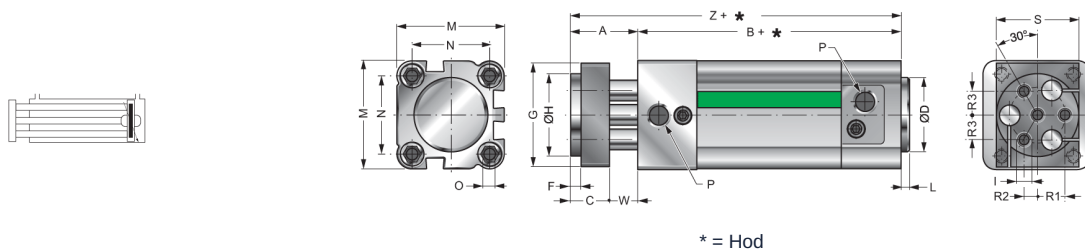
| AW | —                                        | —  | -   | —        | — |
|----|------------------------------------------|----|-----|----------|---|
| 6  | Trostruka klipnjača                      | 32 | ø32 | Hod [mm] |   |
| 8  | Trostruka klipnjača i prolazna klipnjača | 40 | ø40 |          |   |
|    |                                          | 50 | ø50 |          |   |
|    |                                          | 63 | ø63 |          |   |

#### Standardni hodovi

| Ø                      | 25 | 50 | 100 | 160 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 |
|------------------------|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 32                     | •  | •  | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   |
| 40                     | •  | •  | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   |
| 50                     | •  | •  | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   |
| 63                     | •  | •  | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   |
| Specijalni hod na upit |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |



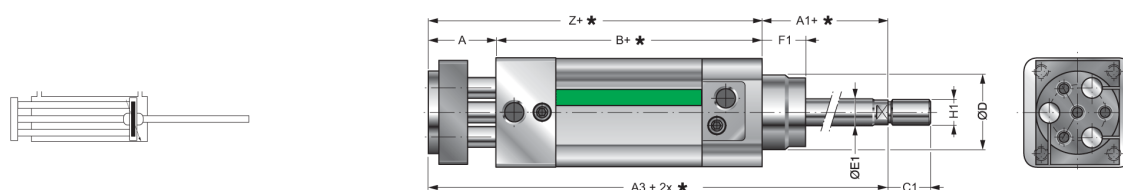
## AW6 - ... - .... Trostruka klipnjača



\* = Hod

| Ø  | A  | B   | C  | ØD | F | G  | ØH | ØI  | L | M  | N    | ØO | ØP   | R1   | R2  | R3  | S  | W  | Z   | Ø Klipnjača | Tip        |
|----|----|-----|----|----|---|----|----|-----|---|----|------|----|------|------|-----|-----|----|----|-----|-------------|------------|
| 32 | 26 | 102 | 15 | 30 | 4 | 40 | 32 | M6  | 4 | 45 | 32,5 | M6 | G1/8 | 10   | 5   | 8,7 | 40 | 11 | 128 | 8           | AW6-32-... |
| 40 | 30 | 112 | 15 | 35 | 4 | 45 | 40 | M8  | 4 | 55 | 38   | M6 | G1/4 | 12,5 | 6,3 | 6,3 | 40 | 15 | 142 | 12          | AW6-40-... |
| 50 | 34 | 117 | 18 | 40 | 5 | 55 | 50 | M8  | 4 | 65 | 46,5 | M8 | G1/4 | 15,5 | 7,8 | 7,8 | 50 | 16 | 151 | 12          | AW6-50-... |
| 63 | 36 | 124 | 22 | 45 | 5 | 70 | 63 | M10 | 4 | 80 | 56,5 | M8 | G3/8 | 19   | 9,5 | 9,5 | 63 | 14 | 160 | 16          | AW6-63-... |

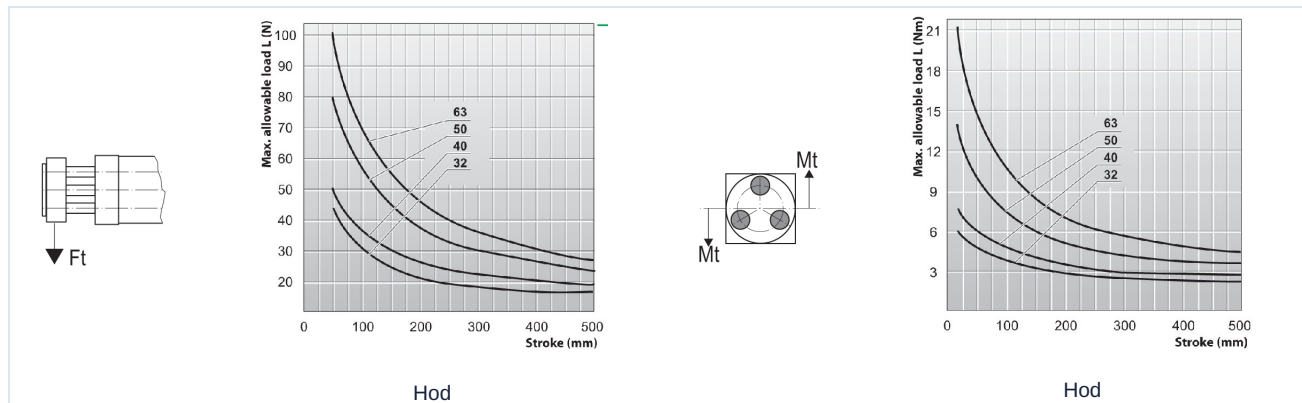
## AW8 - ... - .... Trostruka klipnjača i prolazna klipnjača



\* = Hod

| Ø  | A  | A1 | A3  | B   | C1 | CH | ØD | ØE1 | F1   | ØH1      | Z   | Tip        |
|----|----|----|-----|-----|----|----|----|-----|------|----------|-----|------------|
| 32 | 26 | 26 | 154 | 102 | 20 | 10 | 30 | 12  | 18   | M10x1,25 | 128 | AW8-32-... |
| 40 | 30 | 30 | 172 | 112 | 24 | 13 | 35 | 16  | 21,5 | M12x1,25 | 142 | AW8-40-... |
| 50 | 34 | 37 | 188 | 117 | 32 | 17 | 40 | 20  | 28   | M16x1,5  | 151 | AW8-50-... |
| 63 | 36 | 37 | 197 | 124 | 32 | 17 | 45 | 20  | 28,5 | M16x1,5  | 160 | AW8-63-... |

## Maksimalna poprečna sila i maksimalni obrtni moment



Ilustracije neobavezujuće

Zadržavamo pravo na konstruktivne, dimenzione i promene materijala

Pneumatika / Pneumatski cilindri / Cilindri sa dve klipnjače / profilni magnetni cilindar nerotirajući serije AW6

Verzija 8

138243 / Generisano 2026/38 SR

PROIZVEDENO U EVROPI

+381 11 2399521

balkan@stasto.eu

© STASTO Automatizacija d.o.o.

www.stasto.rs

Otvori seriju online

Strana 2 / 2

