Partnership. With Guarantee.

Magnetni cilindar sa zateznim šipkama za agresivno okruženje VDMA - ISO 15552 Serija XJSS



Konstrukcija	Magnetni cilindar sa zateznim šipkama prema VDMA - ISO 15552
Glave	Nerđajući čelik X5 Cr Ni 18-10
Klipnjača	Nerđajući čelik X5 Cr Ni 18-10
Zatezne šipke	Nerđajući čelik X10 Cr Ni S 18-09
Cilindarska cev	Nerđajući čelik X5 Cr Ni 18-10
Matice	Nerđajući čelik X10 Cr Ni S 18-09
Zaptivke	Zaptivka klipnjače FKM, Ostatak PU
Prigušenje krajnjeg položaja	pneumatski, podesivo
Temperatura okoline	-10...+70°C
Temperatura medijuma	0...+40°C
Podmazivanje	nije potrebno
Medij	filtrirani komprimovani vazduh
maksimalni radni pritisak	10bar
Sadržaj isporuke	uklj. Matica klipnjače
Napomena	tehnička dokumentacija za pribor vidi poseban tehnički list, CAD datoteke dostupne su u STASTO Store na www.stasto.eu

Ključ tipa

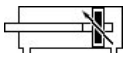
XJSS	_ _ -	_ _ _ -	__ -	__
	32 ø32	Hod [mm]		_ dvosmerno delujući
	40 ø40		P	kontinuirana klipnjača
	50 ø50			VV Viton kompletno
	63 ø63			
	80 ø80			
	100 ø100			

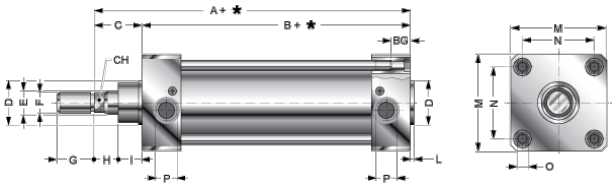
+381 11 2399521
balkan@stasto.eu
© STASTO Automatizacija d.o.o.

Standardni hodovi, Dužina prigušenja

Ø	25	50	80	100	125	160	200	250	300	350	400	450	500	600	Dužina prigušenja
32	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	24
40	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	27
50	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	30
63	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	30
80	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	36
100	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	38
Specijalni hod na upit															

XJSS ../... dvosmerno delujući



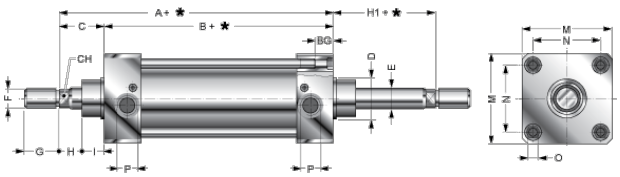


* = Hod

Ø	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	BG	CH	Tip
32	120	94	26	30	12	M10x1,25	20	7	19	4	47	32,5	M6	G 1/8	15	10	XJSS32/...
40	135	105	30	35	16	M12x1,25	24	8	22	4	54	38	M6	G 1/4	15	13	XJSS40/...
50	143	106	37	40	20	M16x1,5	32	14	23	2	66	46,5	M8	G 1/4	15	17	XJSS50/...
63	158	121	37	45	20	M16x1,5	32	13	24	4	78	56,5	M8	G 3/8	15	17	XJSS63/...
80	174	128	46	45	25	M20x1,5	40	20	26	2	98	72	M10	G 3/8	18	21	XJSS80/...
100	189	138	51	55	25	M20x1,5	40	25	26	2	110	89	M10	G 1/2	18	25	XJSS100/...

XJSS ../... P dvosmerno delujući, kontinuirana klipnjača





* = Hod

Ø	A	B	C	D	E	F	G	H	H1	I	M	N	O	P	BG	CH	Tip
32	120	94	26	30	12	M10x1,25	20	7	26	19	45	32,5	M6	G 1/8	16	10	XJSS32/...P
40	135	105	30	35	16	M12x1,25	24	8	30	22	54	38	M6	G 1/4	16	13	XJSS40/...P
50	143	106	37	40	20	M16x1,5	32	14	37	23	64	46,5	M8	G 1/4	16	17	XJSS50/...P
63	158	121	37	45	20	M16x1,5	32	13	37	24	75	56,5	M8	G 3/8	16	17	XJSS63/...P
80	174	128	46	45	25	M20x1,5	40	20	46	26	93	72	M10	G 3/8	18	21	XJSS80/...P
100	189	138	51	55	25	M20x1,5	40	25	51	26	110	89	M10	G 1/2	18	25	XJSS100/...P

Ilustracije neobavezujuće
Zadržavamo pravo na konstruktivne, dimenzione i promene materijala

Verzija 8
138270 / Generisano 2026/40 SR
PROIZVEDENO U EVROPI

+381 11 2399521
balkan@stasto.eu
© STASTO Automatizacija d.o.o.