

## Magnetni cilindar sa zateznim šipkama za agresivno okruženje VDMA - ISO 15552 Serija XJSS



|                              |                                                                                                                                                             |
|------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Konstrukcija                 | Magnetni cilindar sa zateznim šipkama prema VDMA - ISO 15552                                                                                                |
| Glave                        | Nerđajući čelik X5 Cr Ni 18-10                                                                                                                              |
| Klipnjača                    | Nerđajući čelik X5 Cr Ni 18-10                                                                                                                              |
| Zatezne šipke                | Nerđajući čelik X10 Cr Ni S 18-09                                                                                                                           |
| Cilindarska cev              | Nerđajući čelik X5 Cr Ni 18-10                                                                                                                              |
| Matice                       | Nerđajući čelik X10 Cr Ni S 18-09                                                                                                                           |
| Zaptivke                     | Zaptivka klipnjače FKM, Ostatak PU                                                                                                                          |
| Prigušenje krajnjeg položaja | pneumatski, podesivo                                                                                                                                        |
| Temperatura okoline          | -10...+70°C                                                                                                                                                 |
| Temperatura medijuma         | 0...+40°C                                                                                                                                                   |
| Podmazivanje                 | nije potrebno                                                                                                                                               |
| Medij                        | filtrirani komprimovani vazduh                                                                                                                              |
| maksimalni radni pritisak    | 10bar                                                                                                                                                       |
| Sadržaj isporuke             | uklj. Matica klipnjače                                                                                                                                      |
| Napomena                     | tehnička dokumentacija za pribor vidi poseban tehnički list,<br>CAD datoteke dostupne su u STASTO Store na <a href="http://www.stasto.eu">www.stasto.eu</a> |

### Ključ tipa

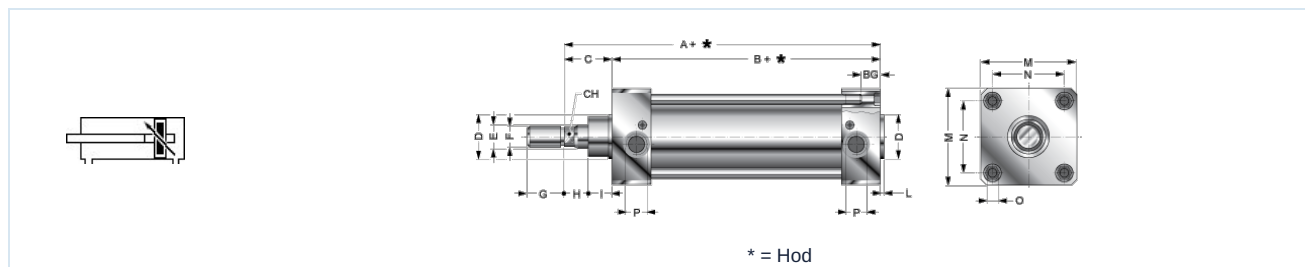
| XJSS | __ -     | __ -     | __ - | __ -                   |
|------|----------|----------|------|------------------------|
|      | 32 Ø32   | Hod [mm] |      | dvosmerno delujući     |
|      | 40 Ø40   |          | P    | kontinuirana klipnjača |
|      | 50 Ø50   |          |      | VV Viton kompletno     |
|      | 63 Ø63   |          |      |                        |
|      | 80 Ø80   |          |      |                        |
|      | 100 Ø100 |          |      |                        |



## Standardni hodovi, Dužina prigušenja

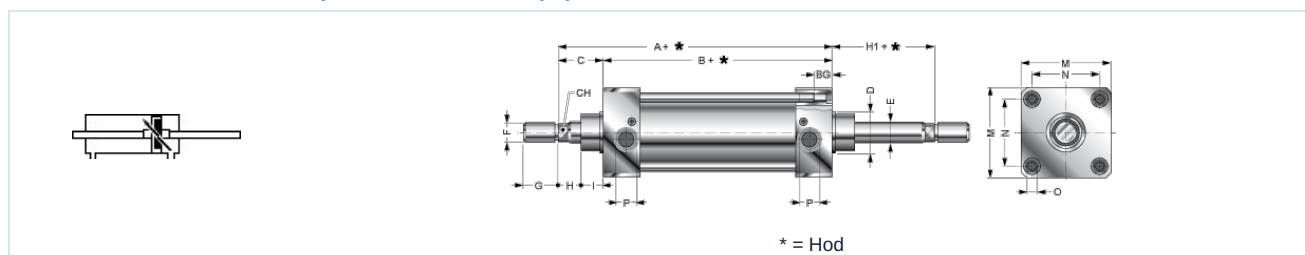
| Ø                      | 25 | 50 | 80 | 100 | 125 | 160 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | Dužina prigušenja |
|------------------------|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------------------|
| 32                     | •  | •  | •  | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   | 24                |
| 40                     | •  | •  | •  | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   | 27                |
| 50                     | •  | •  | •  | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   | 30                |
| 63                     | •  | •  | •  | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   | 30                |
| 80                     | •  | •  | •  | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   | 36                |
| 100                    | •  | •  | •  | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   | 38                |
| Specijalni hod na upit |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |                   |

## XJSS ../... dvosmerno delujući



| Ø   | A   | B   | C  | D  | E  | F        | G  | H  | I  | L | M   | N    | O   | P     | BG | CH | Tip         |
|-----|-----|-----|----|----|----|----------|----|----|----|---|-----|------|-----|-------|----|----|-------------|
| 32  | 120 | 94  | 26 | 30 | 12 | M10x1,25 | 20 | 7  | 19 | 4 | 47  | 32,5 | M6  | G 1/8 | 15 | 10 | XJSS32/...  |
| 40  | 135 | 105 | 30 | 35 | 16 | M12x1,25 | 24 | 8  | 22 | 4 | 54  | 38   | M6  | G 1/4 | 15 | 13 | XJSS40/...  |
| 50  | 143 | 106 | 37 | 40 | 20 | M16x1,5  | 32 | 14 | 23 | 2 | 66  | 46,5 | M8  | G 1/4 | 15 | 17 | XJSS50/...  |
| 63  | 158 | 121 | 37 | 45 | 20 | M16x1,5  | 32 | 13 | 24 | 4 | 78  | 56,5 | M8  | G 3/8 | 15 | 17 | XJSS63/...  |
| 80  | 174 | 128 | 46 | 45 | 25 | M20x1,5  | 40 | 20 | 26 | 2 | 98  | 72   | M10 | G 3/8 | 18 | 21 | XJSS80/...  |
| 100 | 189 | 138 | 51 | 55 | 25 | M20x1,5  | 40 | 25 | 26 | 2 | 110 | 89   | M10 | G 1/2 | 18 | 25 | XJSS100/... |

## XJSS ../... P dvosmerno delujući, kontinuirana klipnjača



| Ø   | A   | B   | C  | D  | E  | F        | G  | H  | H1 | I  | M   | N    | O   | P     | BG | CH | Tip          |
|-----|-----|-----|----|----|----|----------|----|----|----|----|-----|------|-----|-------|----|----|--------------|
| 32  | 120 | 94  | 26 | 30 | 12 | M10x1,25 | 20 | 7  | 26 | 19 | 45  | 32,5 | M6  | G 1/8 | 16 | 10 | XJSS32/...P  |
| 40  | 135 | 105 | 30 | 35 | 16 | M12x1,25 | 24 | 8  | 30 | 22 | 54  | 38   | M6  | G 1/4 | 16 | 13 | XJSS40/...P  |
| 50  | 143 | 106 | 37 | 40 | 20 | M16x1,5  | 32 | 14 | 37 | 23 | 64  | 46,5 | M8  | G 1/4 | 16 | 17 | XJSS50/...P  |
| 63  | 158 | 121 | 37 | 45 | 20 | M16x1,5  | 32 | 13 | 37 | 24 | 75  | 56,5 | M8  | G 3/8 | 16 | 17 | XJSS63/...P  |
| 80  | 174 | 128 | 46 | 45 | 25 | M20x1,5  | 40 | 20 | 46 | 26 | 93  | 72   | M10 | G 3/8 | 18 | 21 | XJSS80/...P  |
| 100 | 189 | 138 | 51 | 55 | 25 | M20x1,5  | 40 | 25 | 51 | 26 | 110 | 89   | M10 | G 1/2 | 18 | 25 | XJSS100/...P |

Ilustracije neobavezujuće

Zadržavamo pravo na konstruktivne, dimenzione i promene materijala

Pneumatika / Pneumatski cilindri / Cilindre od nerđajućeg čelika ISO 6432 / 15552 sa priborom / magnetni cilindri od nerđajućeg čelika serije XJSS

Verzija 7

138270 / Generisano 2026/38 SR

PROIZVEDENO U EVROPI

+381 11 2399521

balkan@stasto.eu

© STASTO Automatizacija d.o.o.

www.stasto.rs

Otvori seriju online

Strana 2 / 2

