

Filter prljavštine od nerđajućeg čelika Serija ST007



Konstrukcija	Hvatač nečistoća sa ugrađenim sitom, Veličina oka mreže vidi tabelu
Priključak	Prirubnice DN15...DN250 prema EN1092-1, PN40
Materijali	Kućište Nerđajući čelik 1.4408, Filter uložak Nerđajući čelik 1.4401, Zaptivka poklopca Grafit
Temperatura medijuma	-60...+300°C
Radni pritisak	Nazivni pritisak prema tabeli pritisak-temperatura
Način pričvršćivanja	Ugradnja u kruti cevovodni sistem
Položaj ugradnje	horizontalno
Područje primene	gasoviti i tečni mediji koji ne napadaju upotrebljene materijale
Specijalna izvedba	Fino sito sa Veličina oka mreže 0,25mm

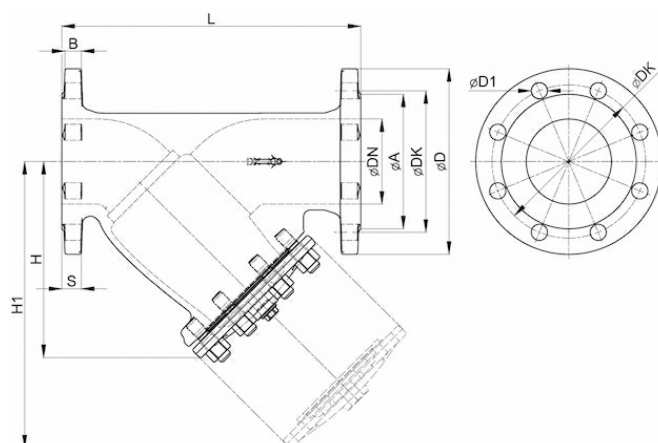
Tabela pritisak-temperatura u bar

-60...50°C	100°C	200°C	300°C
40	32	25	21

Međuvrednosti maksimalnih radnih pritisaka mogu se izračunati linearnom interpolacijom između najbližih nižih i viših temperaturnih vrednosti.



Dimenzije



DN [mm]	A	B	D	DK	D1	H	H1	L	N	S	Veličina oka mreže [mm]	Težina [pribl. kg]	Tip
15	45	16	95	65	14	70	89	130	4	18	0,6	2,5	ST007-15
20	58	18	105	75	14	78	110	150	4	20	0,6	4,0	ST007-20
25	68	18	115	85	14	85	115	160	4	20	0,8	4,5	ST007-25
32	78	18	140	100	18	100	135	180	4	20	0,8	6,5	ST007-32
40	88	18	150	110	18	125	170	200	4	21	0,8	8,5	ST007-40
50	102	20	165	125	18	135	190	230	4	23	0,8	11,0	ST007-50
65	122	22	185	145	18	170	235	290	8	25	0,8	15,5	ST007-65
80	138	24	200	160	18	190	280	310	8	27	1,2	21,0	ST007-80
100	162	24	235	190	22	230	320	350	8	27	1,2	31,0	ST007-100
125	188	26	270	220	26	280	410	400	8	29	1,2	45	ST007-125
150	218	28	300	250	26	340	480	480	8	31	1,2	67	ST007-150
200	285	30	375	320	30	430	600	600	12	33	1,2	134,5	ST007-200
250	345	35	450	385	33	495	720	730	12	38	1,2	210,0	ST007-250

Ilustracije nisu obavezujuće

Zadržavamo pravo na konstruktivne, dimenzione i promene materijala.

Armature / regulatori pritiska, sigurnosni ventili i pribori / Drugi materijali - A07 / Sita/Filteri serije ST007

Verzija 3

260722 / Generisano 2026/37 SR

+381 11 2399521
balkan@stasto.eu
© STASTO Automatizacija d.o.o.

www.stasto.rs
Otvori seriju online
Strana 2 / 2

