

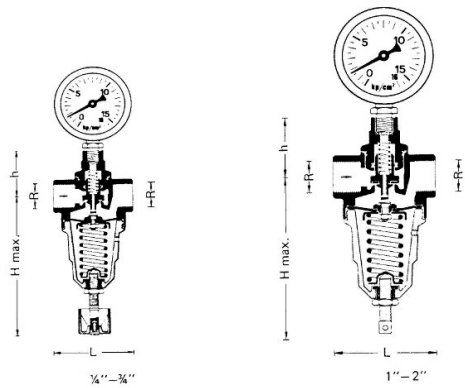
Druckregler aus Messing Serie PR01



Bauart	Druckregler mit entlastetem Einsitzventil, ohne Sekundärentlüftung
Funktion	Regelung des Sekundärdruckes über einen Drehknopf
Anschluss	RP1/4" ... RP2" nach ISO7/1
Manometeranschluss	RP1/4" nach ISO7/1
Werkstoffe	Gehäuse, Ventilkolben und Kolbenführung Messing CW617N Federhaube Polyamid, Dichtungen und Membrane NBR
Einsatzbereich	gasförmige und flüssige Medien, die die verwendeten Werkstoffe nicht angreifen, nicht für Öl geeignet
Mediumtemperatur	0...+70°C
Umgebungstemperatur	0...+55°C
Eingangsdruck	max. 40bar
Regelbereich	1-10bar
Durchflussrichtung	ist durch einen Pfeil gekennzeichnet
Befestigungsart	Einbau in starres Leitungssystem
Einbaulage	beliebig
Lieferumfang	ohne Manometer



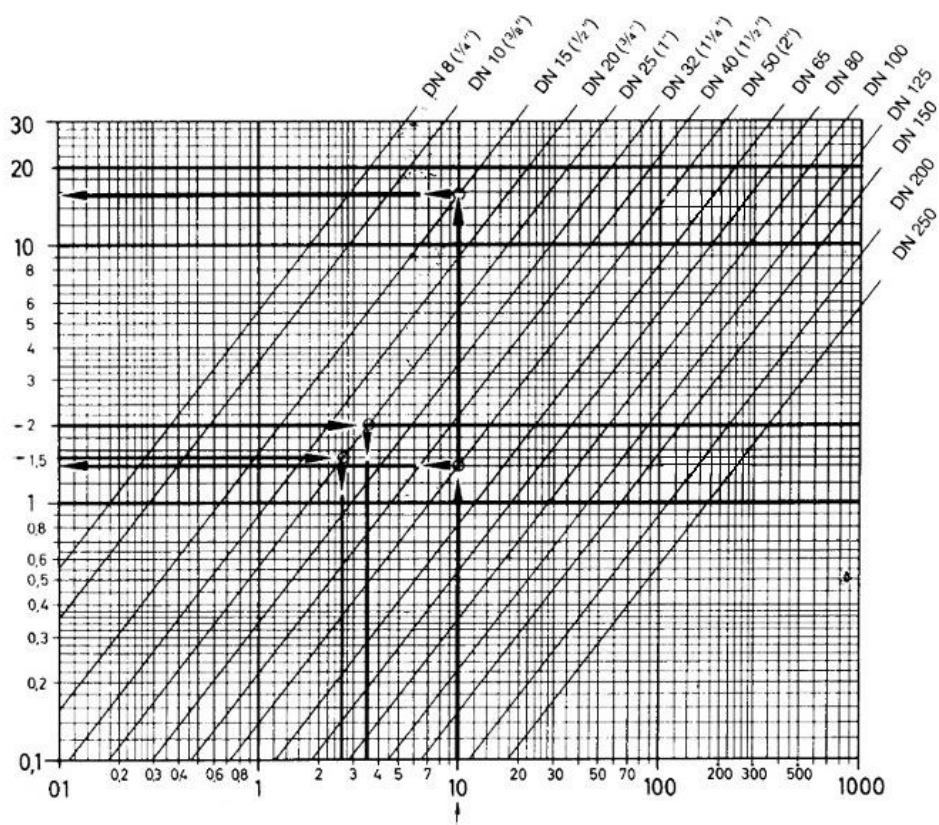
Abmessungen



R	Nennweite DN[mm]	L	H max.	h	W min.	Gewicht [ca. kg]	Typ
RP1/4"	8	50	90	34	45	0,3	PR01-14-1/10
RP3/8"	10	50	90	34	45	0,3	PR01-38-1/10
RP1/2"	15	65	105	36	50	0,5	PR01-12-1/10
RP3/4"	20	80	105	42	50	0,6	PR01-34-1/10
RP1"	25	95	150	57	55	1,4	PR01-10-1/10
RP11/4"	32	105	160	57	60	1,8	PR01-114-1/10
RP11/2"	40	115	200	72	60	2,9	PR01-112-1/10
RP2"	50	130	210	72	70	3,8	PR01-20-1/10

W min. = Mindestabstand Wand zur Mitte der Rohrleitung

Durchflussdiagramm



Vertikale Achse: Durchflussgeschwindigkeit in m/s
Horizontale Achse: Durchflussmenge in m³/h

Bei Flüssigkeiten sollte eine Durchflussgeschwindigkeit von 2 m/s nicht überschritten werden.

Bei Druckluft sollte eine Durchflussgeschwindigkeit von 20 m/s nicht überschritten werden.

Bei Benützung des Diagramms für Druckluft ist die Durchflussleistung V immer in Betriebskubikmeter/Stunde einzusetzen. Die Umrechnung in Betriebskubikmeter erfolgt durch die Division der Normalkubikmeter durch den **Absolutdruck = Arbeitsdruck + 1 [bar]**.

Abbildungen unverbindlich

Konstruktions-, Maß- und Werkstoffänderungen vorbehalten

Armaturen / Druckregler, Sicherheitsventile und Zubehör / Druckregler / Druckregler Serie PR01

Version 7

138168 / Erzeugt 2026/37 DE

MADE IN EUROPE

+43 512 52076

austria@stasto.eu

© STASTO Automation KG

www.stasto.eu

Serie online öffnen

Seite 3 / 3

