

Druckregler mit druckentlastetem Sitz aus Edelstahl Serie PR09



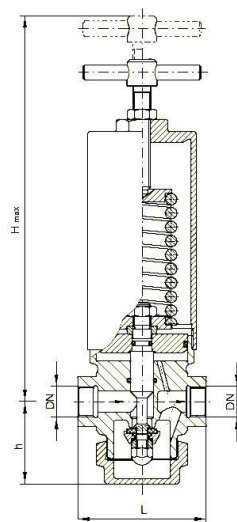
Bauart	Druckregler ohne Sekundärentlüftung, kolbengesteuert, federbelastet, mit druckentlastetem Sitz
Funktion	Regelung des Sekundärdruckes
Anschluss	G1/8"...G21/2" nach ISO228/1
Manometeranschluss	G1/4" nach ISO228/1
Werkstoffe	G1/8"...G1/4" bzw. G11/2"...G21/2": Federhaube, Körper, Innenteile Edelstahl 1.4571 G3/8"...G11/4": Federhaube und Körper Edelstahl 1.4301, Innenteile Edelstahl 1.4571
Medium	gasförmige und flüssige Medien, die die verwendeten Werkstoffe nicht angreifen
Mediumstemperatur	-20...+200°C, abhängig von der verwendeten Dichtung
Umgebungstemperatur	-20...+95°C
Eingangsdruck	siehe Tabelle
Regelbereich	siehe Tabelle
Durchflussrichtung	ist durch einen Pfeil gekennzeichnet
Befestigungsart	Einbau in starres Leitungssystem
Einbaulage	beliebig
Lieferumfang	ohne Manometer
Zulassungen	ATEX-Herstellererklärung
Sonderausführungen	erweiterte Sekundärdruckbereiche, Druckregler für Sauerstoff und Dampf, Druckregler in Edelstahl mit Flanschanschluss, Lebensmittelausführung
Zubehör	Manometer 0-0.6, 0-1.6, 0-2.5, 0-4, 0-6, 0-10, 0-16, 0-25, 0-40, 0-60, 0-100 bar
Bestellhinweis	Bei der Bestellung bitten wir Sie um die zusätzliche Angabe des tatsächlich benötigten Vor- und Hinterdruckes, weil bei einigen Hinterdruckbereichen zwei oder mehrere Federn zum Einsatz kommen.

Dichtungsoptionen

Material	Temperaturbereich [°C]	maximaler Einstelldruck [bar]
FKM	-20...+200	40
EPDM	-40...+140	25
PTFE	-200...+200	50
PA	-40...+80	160
PEEK	-60...+250	200



Abmessungen



Anschluss	DN [mm]	max. Eingangsdruck*	H _{max}	h	L	Kv-Wert [m³/h]	Gewicht [kg]
G1/8"	6	16	160	36	58	0,63	1,1
G1/4"	8	16	160	36	58	0,63	1,1
G3/8"	10	63	205	48	70	2,0	1,8
G1/2"	15	100	275	58	90	3,0	3,7
G3/4"	20	63	275	58	90	3,2	3,7
G1"	25	63	305	68	105	6,3	5,2
G1 1/4"	32	63	305	68	105	6,5	5,2
G1 1/2"	40	63	325	85	145	12,5	9,6
G2"	50	40	325	85	145	13,0	9,6
G2 1/2"	65	40	325	85	210	13,5	

*Der tatsächlich zulässige maximale Eingangsdruck ist vom tatsächlich eingestellten Hinterdruck abhängig. Der Eingangsdruck darf maximal das 40-fache des tatsächlichen Hinterdruckes betragen.

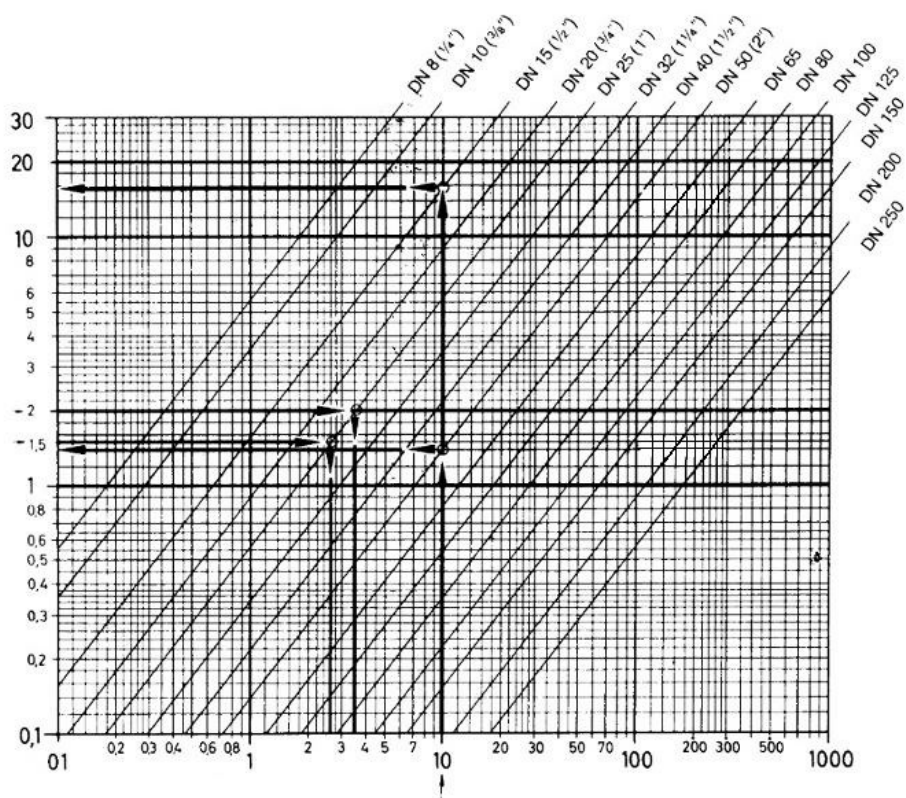


Regelbereiche des Hinterdruckes

Anschluss	DN6, DN8	DN10	DN15, DN20	DN25, DN32	DN40, DN50, DN65
	G1/8", G1/4"	G3/8"	G1/2", G3/4"	G1", G1 1/4"	G1 1/2", G2"; G2 1/2"
Kolbenplatte					
Ø 99	-	-	-	-	0,25 - 0,35
	-	-	-	-	0,36 - 0,60
	-	-	-	-	0,61 - 1,00
Ø 84	-	-	-	0,25 - 0,35	1,10 - 1,40
	-	-	-	0,36 - 0,65	1,50 - 2,00
	-	-	-	0,66 - 1,00	2,10 - 2,50
	-	-	-	1,10 - 1,50	-
	-	-	-	1,46 - 2,00	-
Ø 64	-	0,35 - 0,50	0,35 - 0,69	2,10 - 2,80	2,60 - 3,50
	-	0,60 - 0,80	0,70 - 1,20	2,90 - 4,00	3,60 - 4,00
	-	0,90 - 1,20	0,70 - 1,50	-	-
	-	1,30 - 1,80	1,30 - 2,00	-	-
	-	1,90 - 2,30	2,10 - 3,00	-	-
	-	-	3,10 - 4,50	-	-
Ø 48	-	2,40 - 3,00	4,60 - 5,00	4,10 - 5,00	4,10 - 6,50
	-	3,10 - 4,00	5,10 - 8,00	5,10 - 7,00	6,60 - 7,50
	-	-	-	-	7,60 - 8,50
	-	-	-	-	8,60 - 12,00
	-	-	-	-	12,10 - 17,00
Ø 38	1,00 - 2,00	4,10 - 5,00	8,10 - 8,50	7,10 - 8,00	-
	2,10 - 3,00	5,10 - 6,50	8,60 - 12,00	8,10 - 11,00	-
	3,10 - 4,00	-	-	11,10 - 14,00	-
	4,10 - 5,00	-	-	14,10 - 17,00	-
	5,10 - 6,00	-	-	17,10 - 23,00	-
	6,10 - 7,00	-	-	-	-
Ø 27	-	6,60 - 10,00	12,10 - 17,00	-	-
	-	10,10 - 12,00	17,10 - 25,00	-	-
	-	12,10 - 17,00	25,10 - 30,00	-	-
	-	-	30,10 - 38,00	-	-
	-	-	38,10 - 53,00	-	-
	-	-	53,10 - 73,00	-	-



Durchflussdiagramm



Vertikale Achse: Durchflussgeschwindigkeit in m/s
Horizontale Achse: Durchflussmenge in m³/h

Bei Flüssigkeiten sollte eine Durchflussgeschwindigkeit von 2 m/s nicht überschritten werden.

Bei Druckluft sollte eine Durchflussgeschwindigkeit von 20 m/s nicht überschritten werden.

Bei Benützung des Diagramms für Druckluft ist die Durchflussleistung V immer in Betriebskubikmeter/Stunde einzusetzen. Die Umrechnung in Betriebskubikmeter erfolgt durch die Division der Normalkubikmeter durch den **Absolutdruck = Arbeitsdruck + 1 [bar]**.

Abbildungen unverbindlich

Konstruktions-, Maß- und Werkstoffänderungen vorbehalten

Armaturen / Druckregler, Sicherheitsventile und Zubehör / Druckregler / Druckregler Serie PR09

Version 9

138180 / Erzeugt 2026/37 DE

MADE IN EUROPE

+43 512 52076

austria@stasto.eu

© STASTO Automation KG

www.stasto.eu

Serie online öffnen

Seite 4 / 4

