

Zawór zaciskowy do węży uruchamiany pneumatycznie

Seria PI03, PI04



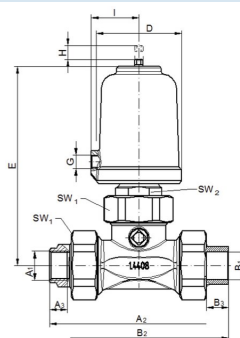
Konstrukcja	Zawór zaciskowy do węży, uruchamiany pneumatycznie
Przylącze	RP1/2"...RP2" wg ISO 7/1 na zapytanie: Gwint NPT, Mufa klejona PVC, Końcówki do przyspawania wg DIN lub ISO, Tri-Clamp w calach
Materiały	Obudowa Stal nierdzewna 1.4408 (niemające kontaktu z medium) Elementy przyłączeniowe Stal nierdzewna 1.4435 wzgl. Mufa klejona PVC Wąż NBR, FKM, EPDM, Silikon lub SBR
Zakres zastosowania	brudne, ziarniste, ściernie, lepkie, pastowate i agresywne media, które nie atakują zastosowanych materiałów
Lepkość medium	maks. 0,001m ² /s (1000cSt, 132°E)
Temperatura medium	Wąż NBR -20...+80°C (wyższe temperatury na zapytanie) Wąż FKM -10...+130°C Wąż EPDM -30...+95°C (wyższe temperatury na zapytanie) Wąż Silikon -40...+160°C Wąż SBR -30...+80°C (do mediów ściernych (np. piasek, cement itp.))
Temperatura otoczenia	-15...+60°C
Ciśnienie robocze	patrz tabela i Wykresy doboru
Medium sterujące	Sprężone powietrze i gazy obojętne (Ciecze na zapytanie)
Ciśnienie sterujące	Funkcja Zamykanie sprężyną: patrz tabela Funkcja Sprężyna otwiera: patrz Wykres doboru
Dopuszczenie	FDA-Dopuszczenie do węża NBR i EPDM
Akcesoria	Sygnalizator wartości granicznej, Ręczne uruchomienie awaryjne, Ograniczenie skoku, Zawór pilotowy



Zawór zaciskowy do węży		PI	03	-12	-N	Z	S	-51	-S
Funkcja	NC		03						
	NO		04						
Gwint wewnętrzny	RP1/2"		12						
	RP3/4"		34						
	RP1"		10						
	RP1 1/4"		114						
	RP1 1/2"		112						
	RP2"		20						
NPT-Gwint	NPT1/2"		12N						
	NPT3/4"		34N						
	NPT1"		10N						
	NPT1 1/4"		114N						
	NPT2"		20N						
Mufa klejona	DN15		15						
	DN20		20						
	DN25		25						
	DN32		32						
	DN40		40						
	DN50		50						
Końcówki do spawania wg DIN	DN15		D15						
	DN20		D20						
	DN25		D25						
	DN32		D32						
	DN40		D40						
	DN50		D50						
Końcówki do spawania wg ISO	DN15		I15						
	DN20		I20						
	DN25		I25						
	DN32		I32						
	DN40		I40						
	DN50		I50						
Wkład do węża	EPDM dopuszczony do kontaktu z żywnością				E				
	NBR dopuszczony do kontaktu z żywnością				N				
	FKM				V				
	Silikon				I				
	SBR				S				
Materiał przyłączeniowy	PVC				V				
	Stal nierdzewna 1.4435				Z				
Materiał korpusu	Stal nierdzewna 1.4408					S			
Napęd	Tłok Ø50mm 1Sprężyna						51		
	Tłok Ø50mm 2Sprężyny						52		
	Tłok Ø50mm 3Sprężyny						53		
	Tłok Ø80mm 1Sprężyna						81		
	Tłok Ø80mm 2Sprężyny						82		
	Tłok Ø80mm 3Sprężyny						83		
	Tłok Ø125mm 1Sprężyna						1251		
	Tłok Ø125mm 2Sprężyny						1252		
Wykonania specjalne	Tłok Ø125mm 3Sprężyny						1253		
	bez silikonu							S	
	Wykonanie specjalne 01(Opis w tekście)								01



Dane techniczne i Wymiary z przyłączem gwintowanym lub Mufa klejona

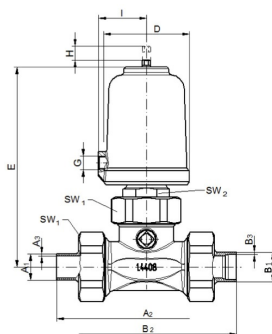


Sprężyna zamyka

Średnica nominalna DN [mm]	Napęd	Gwint wewnętrzny			NPT-Gwint			Mufa klejona PVC			D	E	G	I	SW1	SW2	Skok	Wartości Kvs [m³/h]	Masa [kg]
		A1	A2	A3	A1	A2	A3	B1	B2	B3									
15	50	RP1/2"	130	13	NPT1/2"	132	14,5	20	130	16	62	144	G1/8"	35	46	27	16	12,5	1,7
15	80	RP1/2"	130	13	NPT1/2"	132	14,5	20	130	16	98	183	G1/4"	55	46	27	16	12,5	3,7
20	50	RP3/4"	132	13	NPT3/4"	132	15	25	136	19	62	144	G1/8"	35	46	27	16	12,5	2
20	80	RP3/4"	132	13	NPT3/4"	132	6	25	136	19	98	183	G1/4"	55	46	27	16	12,5	4
25	80	RP1"	184	18	NPT1"	182	17,9	32	190	22	98	215	G1/4"	55	65	30	22	24	5
32	80	RP1 1/4"	190	18	NPT1 1/4"	194	19	40	200	26	98	215	G1/4"	55	65	30	22	24	5,3
40	80	RP1 1/2"	246	20	NPT1 1/2"	246	18,4	50	256	31	98	260	G1/4"	55	88	30	34	84	7,9
40	125	RP1 1/2"	246	20	NPT1 1/2"	246	18,4	50	256	31	146	285	G1/4"	80	88	30	34	84	9,6
50	80	RP2"	246	22	NPT2"	246	18,8	63	272	38	98	260	G1/4"	55	88	30	34	84	8,2
50	125	RP2"	246	22	NPT2"	246	18,8	63	272	38	146	285	G1/4"	80	88	30	34	84	9,9



Dane techniczne i Wymiary z Końcówki do przyspawania



Sprężyna zamyka

Średnica nominalna DN [mm]	Napęd	Końcówki do spawania wg DIN			Końcówki do spawania wg ISO			D	E	G	I	SW1	SW2	Skok	Wartości Kvs [m³/h]	Masa [kg]
		A1	A2	A3	B1	B2	B3									
15	50	19	130	1,5	21,3	130	1,6	62	144	G1/8"	35	46	27	16	12,5	1,7
15	80	19	130	1,5	21,3	130	1,6	98	183	G1/4"	55	46	27	16	12,5	3,7
20	50	23	130	1,5	26,9	130	1,6	62	144	G1/8"	35	46	27	16	12,5	2
20	80	23	130	1,5	26,9	130	1,6	98	183	G1/4"	55	46	27	16	12,5	4
25	80	29	184	1,5	33,7	190	2	98	215	G1/4"	55	65	30	22	24	5
32	80	32	190	1,5	42,4	190	2	98	215	G1/4"	55	65	30	22	24	5,3
40	80	41	250	1,5	48,3	250	2	98	260	G1/4"	55	88	30	34	84	7,9
40	125	41	250	1,5	48,3	250	2	146	285	G1/4"	80	88	30	34	84	9,6
50	80	53	250	1,5	60,3	250	2	98	260	G1/4"	55	88	30	34	84	8,2
50	125	53	250	1,5	60,3	250	2	146	285	G1/4"	80	88	30	34	84	9,9

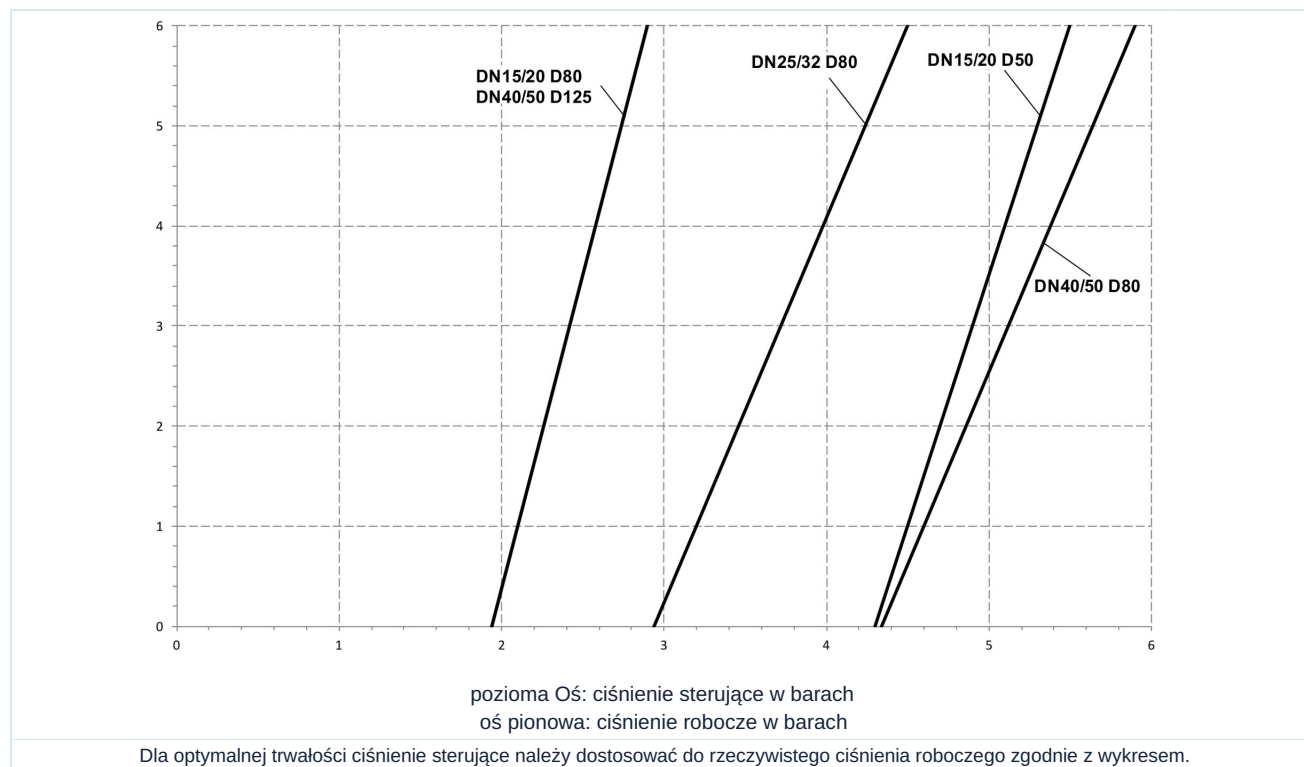


Tabela wyboru Zamykanie sprężyną

Średnica nominalna DN[mm]	Materiał węża	maks. ciśnienie robocze [bar]	Ciśnienie sterujące [bar]	Napęd	Sprężyny
15/20	EPDM	3	4,4-10	50	2
	NBR				
	FKM				
	Silikon	6			
	SBR	4			
	EPDM	6	5,6-10	50	3
	NBR				
	FKM				
	SBR				
	EPDM	6	3,5-10	80	1
	NBR				
	FKM				
	Silikon				
	SBR				
25/32	EPDM	4	3,5-10	80	1
	NBR	3			
	FKM				
	Silikon				
	SBR	3			
	EPDM	6	4,4-10	80	2
	NBR				
	FKM				
	Silikon				
	SBR				
40/50	NBR	2	4,4-10	80	2
	FKM				
	Silikon	3			
	NBR	3	5,6-10	80	3
	FKM				
	Silikon	5			
	EPDM	2	2,2-10	125	2
	NBR	4			
	FKM				
	Silikon	6			
	EPDM	5	3,1-10	125	3
	NBR				
	FKM				
	Silikon	6			
	SBR	3			



Wykresy doboru - Zależność ciśnienia roboczego/ciśnienia sterującego - Sprężyna otwiera



Ilustracje niewiążące

Zastrzega się możliwość zmian konstrukcyjnych, wymiarowych i materiałowych

Armatura przemysłowa / Przepustnice, zasuwy i zawory - automatyczne / zawory zaciskowe z napędem pneumatycznym / zawór zaciskowy Seria PI03

Wersja 8

138088 / Utworzono 2026/37 PL

WYPRODUKOWANO W EUROPIE

+48 22 3970755 0

poland@stasto.eu

© STASTO Automation Sp.z o.o.

www.stasto.pl

Otwórz serię online

Strona 6 / 6

