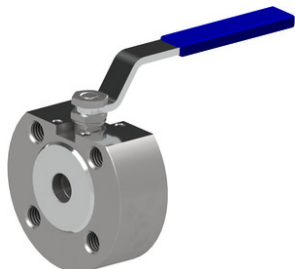
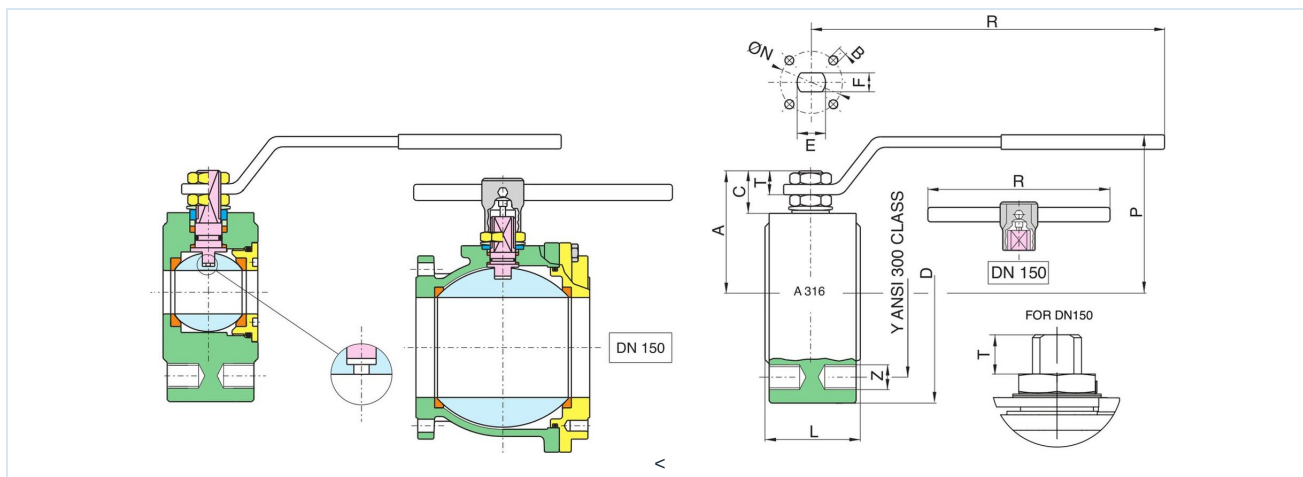


Přírubové kulové kohouty z nerezové oceli Série BA112

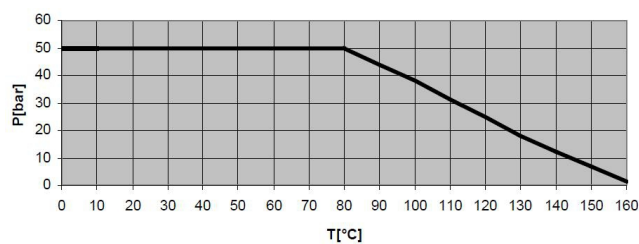


Konstrukční provedení	Průchozí kohout s s plovoucí koule, plný průtok, Kompenzační otvor
Ovládání	otočením ruční páky o 90°
Připojení	Příruby DN15...DN150 podle ANSI 300
Materiály	Těleso a koule z nerezové oceli 1.4401, Kuličkové těsnění ze skelnými vlákny vyztuženého PTFE, Těsnění vřetena PTFE/FKM, Ruční páka ocelová s plastovým povlakem
Oblast použití	Kapaliny a plyny skupiny 1 a 2 podle PED 2014/68/EU, které nenapadají použité materiály. Pro aplikace s párou doporučujeme použít speciální parní kohouty.
Teplota média	-20...+160°C
Provozní tlak	Vakuum max. 10 ⁻³ Torr až Jmenovitý tlak podle tabulky a diagramu tlak–teplota
Způsob upevnění	Montáž do pevného potrubního systému
Montážní poloha	libovolně
Schválení	TA-vzduch
Speciální provedení	antistatické provedení ATEX II 2G/D c T3, Požárně bezpečné provedení, Příruba PN40, těsnění s minimálním mrtvým prostorem, Topný plášť pro viskózní média, bez oleje, tuku a silikonu pro kyslík na vyžádání



Jmenovitá světlost DN[mm]	A	B	C	D	E	F	L	ØN	R	P	T	Y	Z	Hodnota Kv [m ³ /h]	PN [bar]	Hmotnost [cca. kg]	Typ
15	47	4xM5	11,5	95	10	7	35	32	131	65	8,5	66,5	4xM14	19,2	50	1,40	BA112-15-L
20	51,5	4xM5	9,5	120	10	7	40	32	131	69	8,1	82,5	4xM16	35	50	2,50	BA112-20-L
25	61	4xM5	13	120	12	8	46	42	174	80	10,5	89	4xM16	64,5	50	3,10	BA112-25-L
32	64,5	4xM5	16,5	130	12	8	54	42	174	84	10,5	98,5	4xM16	103,8	50	4,20	BA112-32-L
40	78	4xM6	20,5	150	16	10	63,5	50	250	102	13	114,5	4xM20	174	50	6,70	BA112-40-L
50	87	4xM6	16	165	16	10	82	50	250	111	12,4	127	8xM16	301,3	50	10,4	BA112-50-L
65	104,5	4xM8	18,5	190	20	14	103	70	321	128	17	149	8xM20	545,7	50	17,7	BA112-65-L
80	115	4xM8	21	210	20	14	122	70	321	138	18	168,5	8xM20	872,5	50	24,8	BA112-80-L
100	137	4XM10	23,5	254	24	18	152	102	381	156	21	200	8xM20	1363,3	50	45,30	BA112-100-L
150	201,5	4xM12	51,5	320	42	30	232	125	700	266	30	270	12xM20	3671,1	50	82	BA112-150-L

Tlakově-teplotní diagram



Vyobrazení nezávazné

Vyhrazujeme si právo na konstrukční, rozměrové a materiálové změny.

Verze 4

260334 / Vygenerováno 2026/38 CS

VYROBENO V EVROPE

+420 317 701700 00

lan@stasto.cz

© STASTO Automation s.r.o.

www.stasto.cz

Strana 2 / 2