

Gleitschieber-Hand-Stellventil Serie SG01/SG02



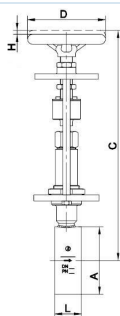
Bauart	Gleitschieber-Hand-Stellventil, Betätigung mit Handrad, Zwischenflanschausführung
Baulänge	entsprechend EN558-1R20
Anschluss	Type SG01 Flansche DN15...DN150, nach EN1092-1 Form B, PN10-40 Type SG02 (kurze Bauform) Flansche DN15...DN125, nach EN1092-1 Form B, PN10-40
Werkstoffe	Gehäuse Stahl verzinkt bzw. Edelstahl 1.4408, Packung PTFE mit Kohle gefüllt, Antriebsstange Edelstahl 1.4571, Mitnehmer für Dichtscheibe Edelstahl 1.4581, Handrad Aluminium
Gleitpaarung	Edelstahl/Spezialkohle: Dichtscheibe feststehend Edelstahl 1.4571 beschichtet und Dichtscheibe beweglich Spezialkohle Edelstahl/SFC: Dichtscheibe feststehend Edelstahl 1.4571 beschichtet und Dichtscheibe beweglich SFC STN2: Dichtscheibe feststehend und Dichtscheibe beweglich STN2
Leckrate (% vom Kvs)	Edelstahl/Spezialkohle < 0,0001 Edelstahl/SFC < 0,0005 STN2 < 0,001
Befestigungsart	Einbau in starres Leitungssystem
Einbaulage	beliebig
Einsatzbereich	gasförmige und flüssige Medien, die die verwendeten Werkstoffe nicht angreifen
Mediumstemperatur	Gehäuse Stahl verzinkt: SG01 -10...350°C, SG02 -10...230°C Gehäuse Edelstahl 1.4408: SG01 -60...350°C (SFC -60...300°C), SG02 -20...230°C
Betriebsdruck	siehe Tabellen



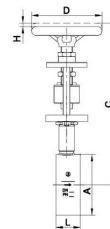
Typenschlüssel

SG 01 - 15 - W WC - 01							
Type	lange Bauform	01					
	kurze Bauform	02					
Anschluss	DN15	15					
	DN20	20					
	DN25	25					
	DN32	32					
	DN40	40					
	DN50	50					
	DN65	65					
	DN80	80					
	DN100	100					
	DN125	125					
	DN150	150					
Gehäusewerkstoff	Stahl verzinkt	U					
	Edelstahl 1.4408	W					
Gleitpaarung	Edelstahl/Spezialkohle	WC					
	Edelstahl/SFC	WF					
	STN2	WN					
Sonderausführung	beschrieben im Artikeltext	01,02,03....					
	Kvs-Werte reduziert auf						
	Kennlinie linear/gleichprozentig						
	Handrad vernickelt für aggressive Umgebung						
	Sauerstoffausführung						
	Faltenbalg Edelstahl 1.4571						

Abmessungen



SG01 (lange Bauform)



SG02 (kurze Bauform)

Nennweite DN [mm]	A	C		D	L	Hub H	Gewicht [ca. kg]	
		Typ SG01	Typ SG02				Typ SG01	Typ SG02
15	53	332	240	125	33	6	3,5	2,8
20	62	337	245	125	33	6	3,6	2,9
25	72	342	250	125	33	6	3,7	3
32	82	344	255	125	33	6	3,8	3,1
40	92	347	260	125	33	6	3,9	3,2
50	108	362	285	125	43	8	5	4,3
65	127	372	295	125	46	8	5,5	4,8
80	142	377	300	125	46	8	6,2	5,5
100	164	392	315	125	52	8,5	7,4	6,7
125	194	407	330	200	56	8,5	9,4	8,7
150	219	422	351	200	56	8,5	11,2	10,6



Anwendungsgrenzen - maximal zulässige Eingangsdrücke in bar*

Nennweite DN [mm]	Edelstahl/Spezialkohle - Edelstahl/SFC						STN2					
	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C
15 - 25	40	36	31	28	26	24	40	36	31	28	26	24
32	40	36	31	28	26	24	40	36	31	28	25	22
40	40	36	31	28	26	24	27	26	24	19,5	16	14
50	40	36	31	28	26	24	40	36	31	28	26	24
65	40	36	31	28	26	24	38	36	31	28	23	19,5
80	40	36	31	28	26	24	22	21	20	16	13	11,5
100	25	24	22	19	16	14,5	13,5	12,5	12	9,8	8,1	7,0
125	16,5	15,5	15	12,5	10,5	9,5	8,9	8,4	8,0	6,5	5,3	4,6
150	16	16	16	16	13	11,5	11	10,5	9,8	7,9	6,5	5,6

*SFC max. +300°C, Type SG02 (kurze Bauform): max. +230°C

Zulässige Differenzdrücke in bar (für Temperaturen bis 120°C)*

	Max. Zulässige Differenzdrücke in bar											
Nennweite DN [mm]	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	
Edelstahl/Spezialkohle - Edelstahl/SFC	40	40	40	40	40	40	40	40	25	16,5	16	
STN2	40	40	40	40	27	40	38	22	13,5	8,9	11	

*Bei Temperaturen über 120°C Anwendungsgrenzen berücksichtigen

Kvs-Werte

Nennweite DN [mm]	Kennlinie	Kvs-Wert [m³/h]													
		100%	63%	40%	25%	20%	16%	12%	10%	6,3%	2,5%	2%	1%	0,4%	
15	linear	4	2,6	1,7	1,4	-	0,71	0,49	0,44	0,26	0,14	0,08	0,04	0,018	
	gleichprozentig	1,7	-	1,1	-	0,35	-	-	-	0,1	-	-	-	-	
20	linear	6,4	-	-	-	-	1	-	-	-	-	0,13	-	-	
	gleichprozentig	3	-	1,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
25	linear	11	6,4	4	-	-	1,6	-	0,93	0,62	0,26	-	0,14	0,04	
	gleichprozentig	5	-	2,4	-	1,1	-	-	-	0,35	-	-	-	-	
32	linear	16	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	gleichprozentig	8	4,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
40	linear	26	16	11	7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	gleichprozentig	11	8,5	-	2,75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
50	linear	45	28	20	12	10	-	-	-	-	-	-	-	-	
	gleichprozentig	19	12	-	-	-	3	-	-	-	-	-	-	-	
65	linear	52	35	-	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	gleichprozentig	30	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
80	linear	92	58	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	gleichprozentig	48	35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
100	linear	154	95	62	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	gleichprozentig	77	48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
125	linear	237	-	95	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	gleichprozentig	116	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
150	linear	338	212	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	gleichprozentig	147	90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Abbildungen unverbindlich
Konstruktions-, Maß- und Werkstoffänderungen vorbehalten

Armaturen / Spezialarmaturen / Gleitschieberventile / Gleitschieber-Hand-Stellventil Serie SG01/SG02

Version 6

148201 / Erzeugt 2026/37 DE

MADE IN EUROPE

+43 512 52076

austria@stasto.eu

© STASTO Automation KG

www.stasto.eu

Serie online öffnen

Seite 3 / 3

