

Kézi működtetésű csúszótolattyús állítószep

Sorozat SG01/SG02



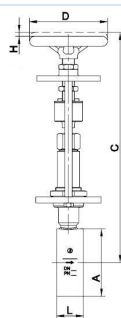
Kivitel	Kézi működtetésű csúszótolattyús állítószep, Kézikerékkel történő működtetés, Köztes karimás kivitel
Beépítési hossz	megfelelően EN558-1R20
Csatlakozás	Típus SG01 Karimák DN15...DN150, EN1092-1 szerint, B forma, PN10-40 Típus SG02 (rövid kivitel) Karimák DN15...DN125, EN1092-1 szerint, B forma, PN10-40
Anyagok	Ház horganyzott acél illetve Rozsdamentes acél 1.4408, Csomagolás szénnel töltött PTFE, Hajtórúd rozsdamentes acél 1.4571, Meghajtó tömítőtárcsához Rozsdamentes acél 1.4581, Kézikerék Alumínium
Csúszó párosítás	Rozsdamentes acél/speciális szénkefe: Tömítőalátét rögzített Rozsdamentes acél 1.4571 bevonatos és Tömítőalátét mozgatható Speciális szénkefe Rozsdamentes acél/SFC: Tömítőalátét rögzített Rozsdamentes acél 1.4571 bevonatos és Tömítőalátét mozgatható SFC STN2: Tömítőalátét rögzített és Tömítőalátét mozgatható STN2
Szivárgási ráta (a Kvs %-a)	Rozsdamentes acél/speciális szénkefe < 0,0001 Rozsdamentes acél/SFC < 0,0005 STN2 < 0,001
Rögzítési mód	Beépítés merev csővezetékrendszerbe
Beépítési helyzet	tetszőleges
Alkalmazási terület	gáz halmazállapotú és folyékony közegek, amelyek nem támadják meg a felhasznált anyagokat
Közeg hőmérséklete	Ház horganyzott acél: SG01 -10...350°C, SG02 -10...230°C Ház Rozsdamentes acél 1.4408: SG01 -60...350°C (SFC -60...300°C), SG02 -20...230°C
Üzemi nyomás	lásd táblázatok



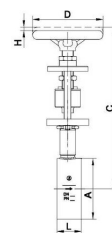
Típuskulcs

SG 01 - 15 - W WC - 01									
Típus	hosszú kivitel	01							
	rövid kivitel	02							
Csatlakozás	DN15	15							
	DN20	20							
	DN25	25							
	DN32	32							
	DN40	40							
	DN50	50							
	DN65	65							
	DN80	80							
	DN100	100							
	DN125	125							
	DN150	150							
Ház anyaga	Acél horganyzott	U							
	Rozsdamentes acél 1.4408	W							
Csúszó párosítás	Rozsdamentes acél/speciális szénkefe	WC							
	Rozsdamentes acél/SFC	WF							
	STN2	WN							
Különleges kivitel	leírva a cikk szövegében	01,02,03....							
	Kvs-értékek csökkentve erre:								
	Jelleggörbe lineáris/egyenlő százalékos karakterisztika								
	Kézikerék nikkelezett agresszív környezethez								
	Oxigén kivitel								
	Harmonika tömlő Rozsdamentes acél 1.4571								

Méretetek



SG01 (hosszú kivitel)



SG02 (rövid kivitel)

Névleges átmérő DN [mm]	A	C		D	L	Löket H	Tömeg [kb. kg]	
		Típus SG01	Típus SG02				Típus SG01	Típus SG02
15	53	332	240	125	33	6	3,5	2,8
20	62	337	245	125	33	6	3,6	2,9
25	72	342	250	125	33	6	3,7	3
32	82	344	255	125	33	6	3,8	3,1
40	92	347	260	125	33	6	3,9	3,2
50	108	362	285	125	43	8	5	4,3
65	127	372	295	125	46	8	5,5	4,8
80	142	377	300	125	46	8	6,2	5,5
100	164	392	315	125	52	8,5	7,4	6,7
125	194	407	330	200	56	8,5	9,4	8,7
150	219	422	351	200	56	8,5	11,2	10,6

Verzió 7

148201 / Készült 2026/37 HU

EURÓPÁBAN KÉSZÜLT

+36 20 461 3279

hungary@stasto.eu

© STASTO Automatizálás Kft.

www.stasto.hu

Sorozat megnyitása online

Oldal 2 / 3



Alkalmazási határértékek - maximálisan megengedett bemeneti nyomások bar-ban*

Névleges átmérő DN [mm]	Rozsdamentes acél/speciális szénkefe - Rozsdamentes acél/SFC						STN2					
	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C
15 - 25	40	36	31	28	26	24	40	36	31	28	26	24
32	40	36	31	28	26	24	40	36	31	28	25	22
40	40	36	31	28	26	24	27	26	24	19,5	16	14
50	40	36	31	28	26	24	40	36	31	28	26	24
65	40	36	31	28	26	24	38	36	31	28	23	19,5
80	40	36	31	28	26	24	22	21	20	16	13	11,5
100	25	24	22	19	16	14,5	13,5	12,5	12	9,8	8,1	7,0
125	16,5	15,5	15	12,5	10,5	9,5	8,9	8,4	8,0	6,5	5,3	4,6
150	16	16	16	16	13	11,5	11	10,5	9,8	7,9	6,5	5,6

*SFC max. +300°C, Típus SG02 (rövid kivitel): max. +230°C

Megengedett differenciálynomások bar-ban (-hoz 120°C-ig terjedő hőmérsékletekhez)*

	Max. Megengedett differenciálynymások bar-ban											
Névleges átmérő DN [mm]	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	
Rozsdamentes acél/speciális szénkefe - Rozsdamentes acél/SFC	40	40	40	40	40	40	40	40	25	16,5	16	
STN2	40	40	40	40	27	40	38	22	13,5	8,9	11	

*120°C feletti hőmérsékleteknél az alkalmazási határértékeket figyelembe venni

Kvs-értékek

Névleges átmérő DN [mm]	Jelleggörbe	Kvs-érték [m³/h]													
		100%	63%	40%	25%	20%	16%	12%	10%	6,3%	2,5%	2%	1%	0,4%	
15	lineáris	4	2,6	1,7	1,4	-	0,71	0,49	0,44	0,26	0,14	0,08	0,04	0,018	
	egyenlő százalékos karakterisztika	1,7	-	1,1	-	0,35	-	-	-	0,1	-	-	-	-	
20	lineáris	6,4	-	-	-	-	1	-	-	-	-	0,13	-	-	
	egyenlő százalékos karakterisztika	3	-	1,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
25	lineáris	11	6,4	4	-	-	1,6	-	0,93	0,62	0,26	-	0,14	0,04	
	egyenlő százalékos karakterisztika	5	-	2,4	-	1,1	-	-	-	0,35	-	-	-	-	
32	lineáris	16	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	egyenlő százalékos karakterisztika	8	4,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
40	lineáris	26	16	11	7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	egyenlő százalékos karakterisztika	11	8,5	-	2,75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
50	lineáris	45	28	20	12	10	-	-	-	-	-	-	-	-	
	egyenlő százalékos karakterisztika	19	12	-	-	-	3	-	-	-	-	-	-	-	
65	lineáris	52	35	-	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	egyenlő százalékos karakterisztika	30	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
80	lineáris	92	58	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	egyenlő százalékos karakterisztika	48	35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
100	lineáris	154	95	62	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	egyenlő százalékos karakterisztika	77	48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
125	lineáris	237	-	95	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	egyenlő százalékos karakterisztika	116	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
150	lineáris	338	212	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	egyenlő százalékos karakterisztika	147	90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Ábrák nem kötelező érvényűek

A konstrukció-, méret- és anyagváltoztatások fenntartva.

Szerelvények / különleges szerelvények / csúszo szabályozó tolózárok / kézi működtetésű csúszo tolózár sorozat SG01/SG02

Verzió 7

148201 / Készült 2026/37 HU

EURÓPÁBAN KÉSZÜLT

+36 20 461 3279

hungary@stasto.eu

© STASTO Automatizálás Kft.

www.stasto.hu

Sorozat megnyitása online

Oldal 3 / 3

