

Ručni regulacioni ventil sa kliznim zasunom Serija SG01/SG02



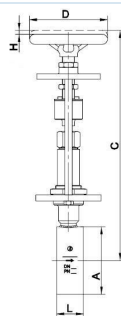
Konstrukcija	Ručni regulacioni ventil sa kliznim zasunom, Aktiviranje ručnim točkom, Međufilmska izvedba
Građevinska dužina	u skladu sa EN558-1R20
Priključak	Tip SG01 Prirubnice DN15...DN150, prema EN1092-1 oblik B, PN10-40 Tip SG02 (kratka izvedba) Prirubnice DN15...DN125, prema EN1092-1 oblik B, PN10-40
Materijali	Kućiste Pocinčani čelik odnosno Nerđajući čelik 1.4408, Pakovanje PTFE sa ugljenikom punjeno, Pogonska šipka od nerđajućeg čelika 1.4571, Nosač za zaptivnu ploču Nerđajući čelik 1.4581, Ručni točak Aluminij
Klizni par trenja	Nerđajući čelik/specijalni ugalj: Zaptivna pločica fiksno Nerđajući čelik 1.4571 obložen i Zaptivna pločica pokretan Specijalni ugljen Nerđajući čelik/SFC: Zaptivna pločica fiksno Nerđajući čelik 1.4571 obložen i Zaptivna pločica pokretan SFC STN2: Zaptivna pločica fiksno i Zaptivna pločica pokretan STN2
Stopa curenja (% od Kvs-a)	Nerđajući čelik/specijalni ugalj < 0,0001 Nerđajući čelik/SFC < 0,0005 STN2 < 0,001
Način pričvršćivanja	Ugradnja u kruti cevovodni sistem
Položaj ugradnje	proizvoljno
Područje primene	gasoviti i tečni mediji, koji ne napadaju upotrebljene materijale
Temperatura medijuma	Kućiste Pocinčani čelik: SG01 -10...350°C, SG02 -10...230°C Kućiste Nerđajući čelik 1.4408: SG01 -60...350°C (SFC -60...300°C), SG02 -20...230°C
Radni pritisak	vidi tabele



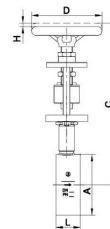
Ključ tipa

SG 01 - 15 - W WC - 01						
Tip	duga konstrukcija	01				
	kratka konstrukcija	02				
Priključak	DN15	15				
	DN20	20				
	DN25	25				
	DN32	32				
	DN40	40				
	DN50	50				
	DN65	65				
	DN80	80				
	DN100	100				
	DN125	125				
	DN150	150				
Materijal kućišta	Čelik pocinkovano	U				
	Nerđajući čelik 1.4408	W				
Klizni par trenja	Nerđajući čelik/specijalni ugalj	WC				
	Nerđajući čelik/SFC	WF				
	STN2	WN				
Specijalna izvedba	opisano u tekstu artikla	01,02,03....				
	Kvs vrednosti redukovano na					
	Karakteristika linearno/jednakoprocentni					
	Ručni točak niklovano za agresivno okruženje					
	Izvedba za kiseonik					
Mehović Nerđajući čelik 1.4571						

Dimenzije



SG01 (duga konstrukcija)



SG02 (kratka konstrukcija)

Nazivni prečnik DN [mm]	A	C		D	L	Hod H	Težina [pribl. kg]	
		Tip SG01	Tip SG02				Tip SG01	Tip SG02
15	53	332	240	125	33	6	3,5	2,8
20	62	337	245	125	33	6	3,6	2,9
25	72	342	250	125	33	6	3,7	3
32	82	344	255	125	33	6	3,8	3,1
40	92	347	260	125	33	6	3,9	3,2
50	108	362	285	125	43	8	5	4,3
65	127	372	295	125	46	8	5,5	4,8
80	142	377	300	125	46	8	6,2	5,5
100	164	392	315	125	52	8,5	7,4	6,7
125	194	407	330	200	56	8,5	9,4	8,7
150	219	422	351	200	56	8,5	11,2	10,6

Verzija 7

148201 / Generisano 2026/37 SR

PROIZVEDENO U EVROPI

+381 11 2399521
balkan@stasto.eu
© STASTO Automatizacija d.o.o.

www.stasto.rs
Otvori seriju online
Strana 2 / 3



Granice primene - maksimalno dozvoljeni ulazni pritisci u bar*

Nazivni prečnik DN [mm]	Nerđajući čelik/specijalni ugalj - Nerđajući čelik/SFC						STN2					
	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C
15 - 25	40	36	31	28	26	24	40	36	31	28	26	24
32	40	36	31	28	26	24	40	36	31	28	25	22
40	40	36	31	28	26	24	27	26	24	19,5	16	14
50	40	36	31	28	26	24	40	36	31	28	26	24
65	40	36	31	28	26	24	38	36	31	28	23	19,5
80	40	36	31	28	26	24	22	21	20	16	13	11,5
100	25	24	22	19	16	14,5	13,5	12,5	12	9,8	8,1	7,0
125	16,5	15,5	15	12,5	10,5	9,5	8,9	8,4	8,0	6,5	5,3	4,6
150	16	16	16	16	13	11,5	11	10,5	9,8	7,9	6,5	5,6

*SFC maks. +300°C, Tip SG02 (kratka konstrukcija): maks. +230°C

Dozvoljeni diferencijalni pritisci u bar (za temperature do 120°C)*

	Maks. Dozvoljeni diferencijalni pritisci u bar											
Nazivni prečnik DN [mm]	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	
Nerđajući čelik/specijalni ugalj - Nerđajući čelik/SFC	40	40	40	40	40	40	40	40	25	16,5	16	
STN2	40	40	40	40	27	40	38	22	13,5	8,9	11	

*Pri temperaturama iznad 120°C uzeti u obzir granice primene

Kvs vrednosti

Nazivni prečnik DN [mm]	Karakteristika	Kvs vrednost [m³/h]													
		100%	63%	40%	25%	20%	16%	12%	10%	6,3%	2,5%	2%	1%	0,4%	
15	linearno	4	2,6	1,7	1,4	-	0,71	0,49	0,44	0,26	0,14	0,08	0,04	0,018	
	jednakoprocentni	1,7	-	1,1	-	0,35	-	-	-	0,1	-	-	-	-	
20	linearno	6,4	-	-	-	-	1	-	-	-	-	0,13	-	-	
	jednakoprocentni	3	-	1,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
25	linearno	11	6,4	4	-	-	1,6	-	0,93	0,62	0,26	-	0,14	0,04	
	jednakoprocentni	5	-	2,4	-	1,1	-	-	-	0,35	-	-	-	-	
32	linearno	16	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	jednakoprocentni	8	4,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
40	linearno	26	16	11	7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	jednakoprocentni	11	8,5	-	2,75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
50	linearno	45	28	20	12	10	-	-	-	-	-	-	-	-	
	jednakoprocentni	19	12	-	-	-	3	-	-	-	-	-	-	-	
65	linearno	52	35	-	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	jednakoprocentni	30	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
80	linearno	92	58	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	jednakoprocentni	48	35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
100	linearno	154	95	62	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	jednakoprocentni	77	48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
125	linearno	237	-	95	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	jednakoprocentni	116	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
150	linearno	338	212	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	jednakoprocentni	147	90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Ilustracije neobavezujuće

Zadržavamo pravo na konstruktivne, dimenzione i materijalne izmene.

Armature / specijalne armature / Šiber regulacioni ventili / ručno upravljani klizni zasuni serije SG01/SG02

Verzija 7

148201 / Generisano 2026/37 SR

PROIZVEDENO U EVROPI

+381 11 2399521

balkan@stasto.eu

© STASTO Automatizacija d.o.o.

www.stasto.rs

Otvori seriju online

Strana 3 / 3

