

Přivařovací průchodková šroubení Série C-ESV



Základní těleso s maticí a řezným kroužkem



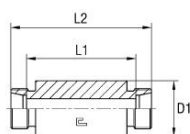
B4-řezný kroužek



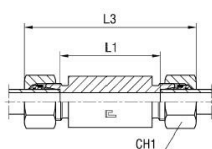
B3-řezný kroužek

Konstrukční provedení	Šroubení se zářezným prstencem, s řezným kroužkem B3 nebo B4
Vnější průměr trubky	6...42mm
Materiál	Ocel pozinkováno
odpovídající norma	EN ISO 8434-1 (DIN 2353)
Médium	neutrální kapaliny a plyny, které nenapadají použité materiály
Teplota média	B3-řezný kroužek -40...+120°C B4-řezný kroužek NBR -35...+100°C (FKM na vyžádání)
Provozní tlak	Jmenovitý tlak podle tabulky

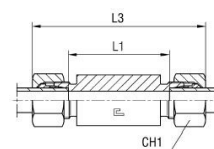
Rozměry



Základní těleso



s řezným kroužkem B4



s řezným kroužkem B3

Série	PN [bar]	Průměr trubky	D1	L1	L2	L3	CH1	Typ Základní těleso	Typ s kroužkem B4-ring	Typ s kroužkem B3-ring
L	315	6	18	56	70	85	14	C-ESV06LX	C-ESV06ZL	C-ESV06L
		8	20	56	70	85	17	C-ESV08LX	C-ESV08ZL	C-ESV08L
		10	22	58	72	87	19	C-ESV10LX	C-ESV10ZL	C-ESV10L
		12	25	58	72	87	22	C-ESV12LX	C-ESV12ZL	C-ESV12L
		15	28	70	84	100	27	C-ESV15LX	C-ESV15ZL	C-ESV15L
		18	32	69	84	101	32	C-ESV18LX	C-ESV18ZL	C-ESV18L
	160	22	36	73	88	105	36	C-ESV22LX	C-ESV22ZL	C-ESV22L
		28	40	73	88	106	41	C-ESV28LX	C-ESV28ZL	C-ESV28L
		35	50	71	92	114	50	C-ESV35LX	C-ESV35ZL	C-ESV35L
		42	60	70	92	115	60	C-ESV42LX	C-ESV42ZL	C-ESV42L
S	630	6	20	60	74	89	17	C-ESV06SX	C-ESV06ZS	C-ESV06S
		8	22	60	74	89	19	C-ESV08SX	C-ESV08ZS	C-ESV08S
		10	25	59	74	91	22	C-ESV10SX	C-ESV10ZS	C-ESV10S
		12	28	59	74	91	24	C-ESV12SX	C-ESV12ZS	C-ESV12S
		14	30	72	88	107	27	C-ESV14SX	C-ESV14ZS	C-ESV14S
		16	35	71	88	107	30	C-ESV16SX	C-ESV16ZS	C-ESV16S
	400	20	38	71	92	114	36	C-ESV20SX	C-ESV20ZS	C-ESV20S
		25	45	72	96	120	46	C-ESV25SX	C-ESV25ZS	C-ESV25S
		30	50	73	100	126	50	C-ESV30SX	C-ESV30ZS	C-ESV30S
		315	38	60	72	104	60	C-ESV38SX	C-ESV38ZS	C-ESV38S

Ilustrace nezávazné
Změny konstrukce, rozměrů a materiálu vyhrazeny

Verze 9

138497 / Vygenerováno 2026/38 CS

VYROBENO V EVROPĚ

+420 317 701700 00

lan@stasto.cz

© STASTO Automation s.r.o.

www.stasto.cz

Strana 2 / 2