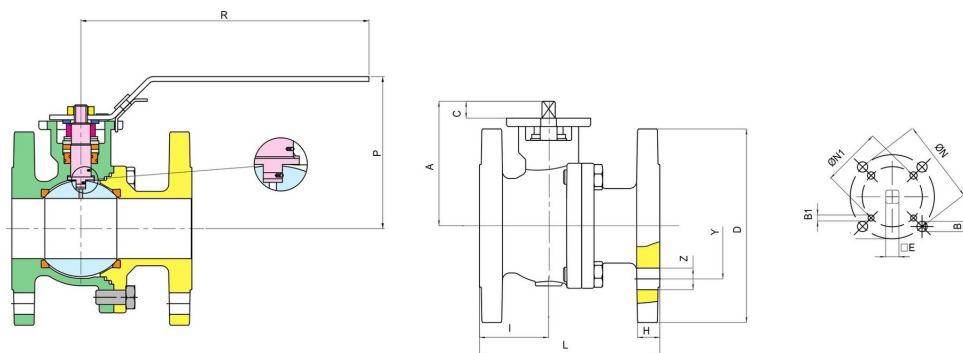


Přírubové kulové kohouty z oceli Série BA843

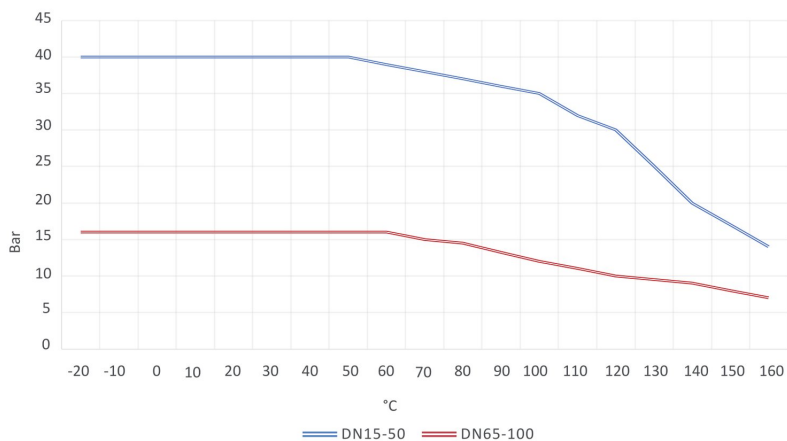


Konstrukční provedení	Průchozí kohout s s plovoucí koule, plný průtok, antistatické provedení, Kompenzační otvor, s uzavíracím zařízením
Ovládání	pomocí otočení o 90° ruční páky
Připojení	Příruby DN25...DN50 podle EN1092-1 PN40 Příruby DN65...DN100 podle EN1092-1 PN16
Stavební délka	odpovídající EN558-1R27
Materiály	Těleso Ocel 1.1131, Koule nerezová ocel 1.4301, Kulové těsnění PTFE, Těsnění vřetena PTFE/Graphoil/FKM, Ruční páka Nerezová ocel
Oblast použití	Kapaliny a plyny skupiny 1 a 2 podle PED 2014/68/EU, které nenapadají použité materiály.
Teplota média	-20...+160°C
Provozní tlak	Vakuum max. 10 ⁻³ Torr až Jmenovitý tlak podle tabulky a diagramu tlak–teplota
Způsob upevnění	Montáž do pevného potrubního systému
Montážní poloha	libovolně
Schválení	ATEX EX II 2G Ex h IIC T6...T1 Gb / II 2D Ex h IIIC T85°C...T450°C Dp, Požárně bezpečné provedení, TA-Luft, SIL 3
Speciální provedení	bez oleje, tuku a silikonu pro kyslík, Nízkoteplotní provedení, Regulační koule, ANSI 150



Jmenovitá světlost DN[mm]	PN [bar]	A	B	B1	C	D	E	H	I	L	ØN	ØN1	P	R	Y	Z	Hodnota Kv [m³/h]	Hmotnost [cca. kg]	Typ
25	40	69	7	-	11	115	9	18	53	125	50-F05	-	94	161	85	4 x Ø14	64,5	3,7	BA843- 25-LLD-A
32	40	82	7	-	11	140	9	18	55	130	50-F05	-	108	161	100	4 x Ø18	103,8	5,0	BA843- 32-LLD-A
40	40	94	8,5	M6	14	150	11	18	52	140	70-F07	50-F05	119	241	110	4 x Ø18	174,0	6,7	BA843- 40-LLD-A
50	40	103	8,5	M6	13,5	165	11	18	57,5	150	70-F07	50-F05	128	241	125	4 x Ø18	301,3	9,3	BA843- 50-LLD-A
65	16	128,5	8,5	-	17,5	185	14	18	63	170	70-F07	-	154	321	145	4 x Ø18	545,7	13,2	BA843- 65-LLD-A
80	16	137,5	11	M10	17,5	200	14	20	75,5	180	102-F10	70-F07	163	321	160	8 x Ø18	872,5	17,2	BA843- 80-LLD-A
100	16	153,5	11	M10	19	220	17	20	80	190	102-F10	70-F07	177	380	180	8 x Ø18	1363,3	23,4	BA843- 100-LLD-A

Tlakově-teplotní diagram



Ilustrace nezávazné
Změny konstrukce, rozměrů a materiálu vyhrazeny

Verze 8

150711 / Vygenerováno 2026/38 CS

VÝROBENO V EVROPĚ

+420 317 701700 00

lan@stasto.cz

© STASTO Automation s.r.o.

www.stasto.cz

Strana 2 / 2