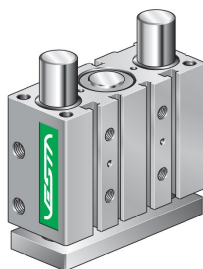


Kompakt - profilni cilindar s vodicom Serija HNG



Izvedba	Kompaktno - Profilni vodilni cilindar, po izboru s vodećim ležajem od mesinga odnosno s kugličnom čahurom, Serija HNG vrlo je svestrano primjenjiva zahvaljujući brojnim mogućnostima montaže izravno na stroju
Materijali	Tijelo anodizirani aluminijski blok, Brtve PU, Klipnjača C40 kromiran, Vodilice (vodilne šipke): Serija BS C45 kromirani čelik, Serija BB C45 kaljeni kromirani čelik
Temperatura okoline	-20...+80°C
Temperatura medija	0...+40°C
Podmazivanje	nije potrebno
Medij	filtrirani komprimirani zrak
Radni tlak	maks. 10bar
Magnetski prekidač	Tip VNCR2, VNPR2, VNCE3, VNPE3 (Detalje vidi u vlastitom podatkovnom listu)
Napomena	CAD-datoteke dostupne su u STASTO Store na www.stasto.eu

Ključ tipa

HNG	---	---	---
	16 ø16	Hod [mm]	BS s vodećim ležajem od mesinga
	20 ø25		BB s kuglastom čahurom
	25 ø25		
	32 ø32		
	40 ø40		
	50 ø50		
	63 ø63		

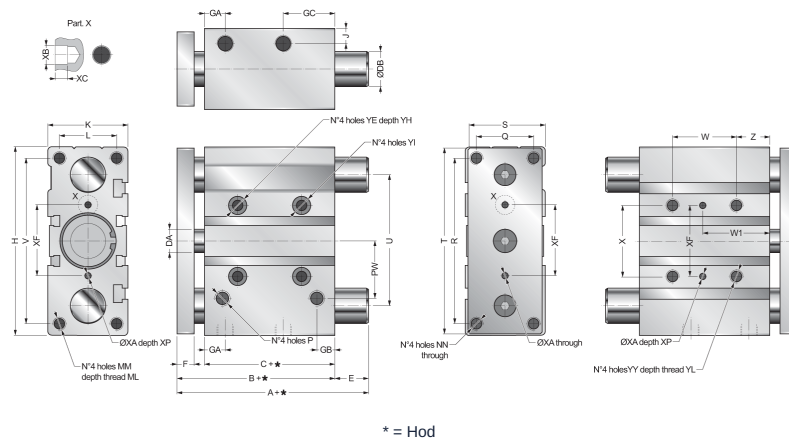
Standardni hodovi

Ø	10	20	25	30	40	50	75	100	125	150	175	200
16	•	•		•	•	•	•	•				
20		•		•	•	•	•	•	•	•	•	•
25		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
32			•			•	•	•	•	•	•	•
40			•			•	•	•	•	•	•	•
50			•			•	•	•	•	•	•	•
63			•			•	•	•	•	•	•	•

Posebni hod na upit



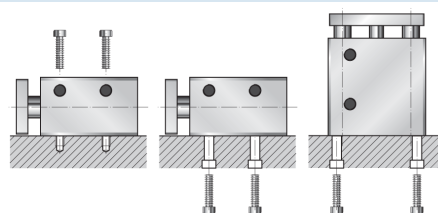
Dimenzijski crtež



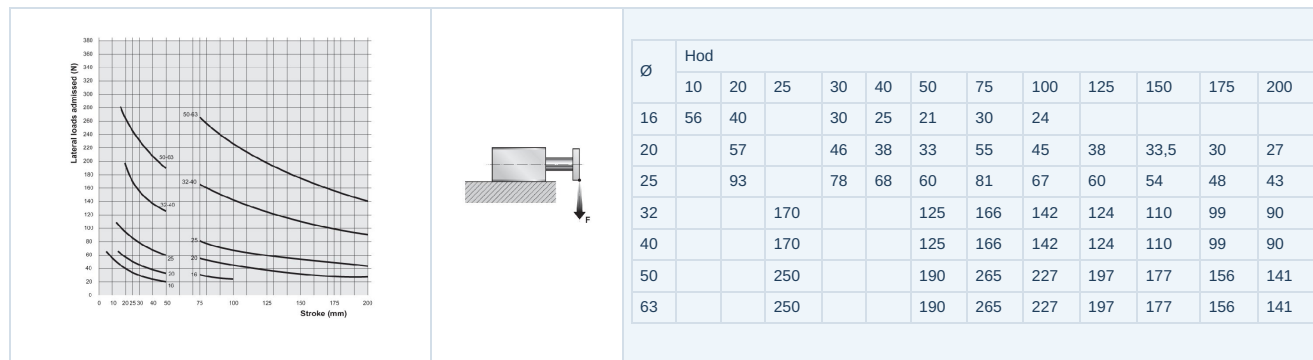
Ø	B	C	DA	F	GA	GB	GC	H	J	K	L	MM	ML	NN	P	PW	Q	R	S	T	U	V	X	YY	YL	YE	YH	YI	Z	XF	XA	XP	XB	XC
16	46	33	8	8	11	8	18	64	5	30	22	M5	12	M5	M5	19	16	54	25	62	46	56	24	M5	10	8	4,5	4,3	5	24	3	6	3,5	3
20	53	37	10	10	10,5	8,5	24,5	83	6,5	36	24	M5	13	M5	G1/8	25	18	70	30	81	54	72	28	M6	12	9,5	5,5	5,6	17	28	3	6	3,5	3
25	53,5	37,5	10	10	11,5	9	25	93	7,5	42	30	M6	15	M6	G1/8	28,5	26	78	38	91	64	82	34	M6	12	9,5	5,5	5,6	17	34	4	6	4,5	3
32	59,5	37,5	12	12	12,5	9	30,5	112	9	48	34	M8	20	M8	G1/8	34	30	96	44	110	78	98	42	M8	16	11	7,5	6,6	21	42	4	6	4,5	3
40	66	44	12	12	14	10	31	120	9	54	40	M8	20	M8	G1/8	38	30	104	44	118	86	106	50	M8	16	11	7,5	6,6	22	50	4	6	4,5	3
50	72	44	16	16	14	11	35	148	9,5	64	46	M10	22	M10	G1/4	47	40	130	60	146	110	130	66	M10	20	14	9	8,6	22	66	5	8	6	4
63	77	49	16	16	16,5	13,5	35	162	11	78	58	M10	22	M10	G1/4	55	50	130	70	158	124	142	80	M10	20	14	9	8,6	24	80	5	8	6	4

Ø	Serija BS					Serija BB					Dimenzije W, W1						
	DB	A Hod		E Hod		DB	A Hod		E Hod		W Hod			W1 Hod			
16	10	46 10÷50	64,5 75÷100	0 10÷50	18,5 75÷100	8	46 10÷30	66 40÷100	0 10÷30	20 40÷100	24 10÷30	44 40÷100		17 10÷30	27 40÷100		
20	12	53 20÷50	84,5 75÷200	0 20÷50	31,5 75÷200	12	53 20÷30	85,5 40÷200	0 20÷30	32,5 40÷200	24 20÷30	44 40÷100	120 125÷200	29 20÷30	39 40÷100	77 125÷200	
25	16	53,5 20÷50	85 75÷200	0 20÷50	31,5 75÷200	12	53,5 20÷30	86 40÷200	0 20÷30	32,5 40÷200	24 20÷30	44 40÷100	120 125÷200	29 20÷30	39 40÷100	77 125÷200	
32	20	97 25÷50	107 75÷200	37,5 25÷50	47,5 75÷200	20	97 25÷50	107 75÷200	37,5 25÷50	47,5 75÷200	24 25	48 50÷100	124 125÷200	33 25	45 50÷100	83 125÷200	
40	20	97 25÷50	107 75÷200	31 25÷50	41 75÷200	20	97 25÷50	107 75÷200	31 25÷50	41 75÷200	24 25	48 50÷100	124 125÷200	34 25	46 50÷100	84 125÷200	
50	25	106,5 25÷50	118 75÷200	24,5 25÷50	46 75÷200	25	106,5/114 25/50	118 75÷200	34,5/42 25/50	46 75÷200	24 25	48 50÷100	124 125÷200	36 25	48 50÷100	86 125÷200	
63	25	106,5 25÷50	118 75÷200	29,5 25÷50	41 75÷200	25	106,5/114 25/50	118 75÷200	29,5/37 25/50	41 75÷200	28 25	52 50÷100	128 125÷200	38 25	50 50÷100	88 125÷200	

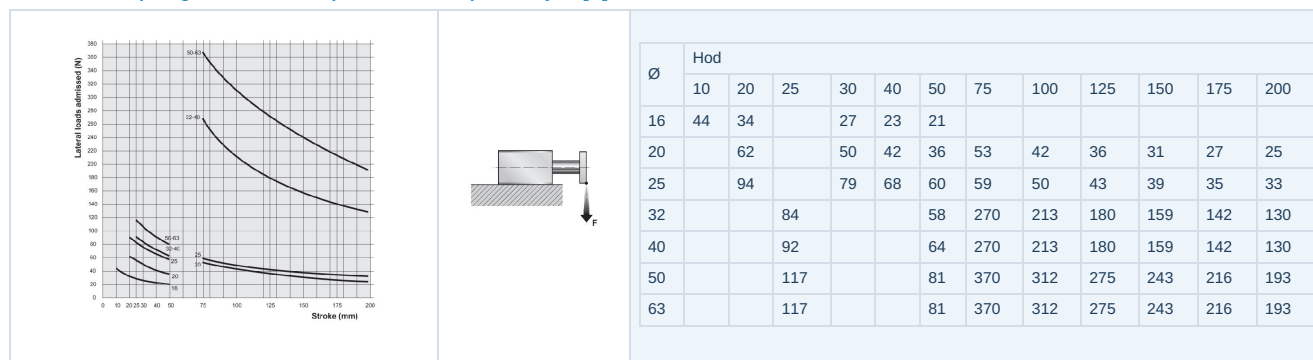
Primjeri montaže



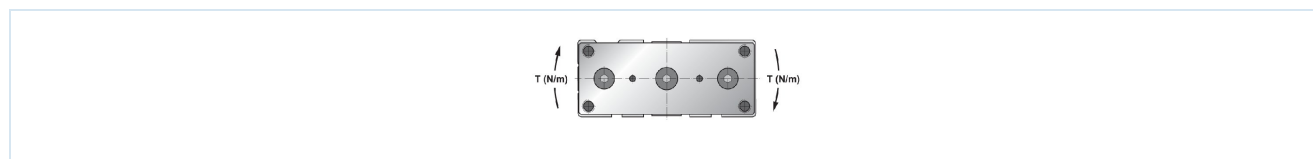
HNG .. / ... BS (s vodećim ležajem od mesinga) Maksimalno opterećenje F [N]



HNG .. / ... BB (s kuglastom čahurom) Maksimalno opterećenje F [N]



Maksimalni okretni moment



Ø	Hod Serija BS												Hod Serija BB											
	10	20	25	30	40	50	75	100	125	150	175	200	10	20	25	30	40	50	75	100	125	150	175	200
16	0,65	0,51		0,42	0,36	0,32							0,83	0,65		0,52	0,44	0,4						
20		0,99		0,84	0,71	0,64	0,97	0,78	0,63	0,54	0,48	0,43		1,2		0,96	0,81	0,69	1,02	0,93	0,82	0,71	0,64	0,58
25		1,98		1,67	1,45	1,28	1,73	1,43	1,31	1,18	1,05	0,94		2		1,69	1,45	1,28	1,26	1,09	0,98	0,87	0,79	0,7
32			4,1			3,19	3,97	3,36	2,46	2,2	2	1,84			2,04			1,41	6,58	5,19	4,49	3,87	3,58	3,17
40			4,51			3,51	4,38	3,7	2,46	2,2	2	1,84			2,47			1,72	7,25	5,72	4,49	3,87	3,58	3,17
50			6,6			5,19	6,68	5,72	4,68	4,25	3,88	3,5			3,22			2,22	10,17	8,58	7,75	6,86	5,99	5,3
63			6,6			5,19	6,68	5,72	4,68	4,25	3,88	3,5			3,22			2,22	10,17	8,58	7,75	6,86	5,99	5,3

Ilustracije neobvezujuće

Zadržavamo pravo na konstrukcijske, dimenzijske i materijalne izmjene.

Pneumatika / Radni elementi / Cilindri otporni na uvijanje / vodilni cilindri / Kompaktni profilni cilindar s magnetskim vođenjem Serija HNG

Verzija 7

138244 / Generirano 2026/38 HR

PROIZVEDENO U EUROPI

+381 11 2399521

balkan@stasto.eu

© STASTO Automatizacija d.o.o.

www.stasto.rs

Otvori seriju online

Stranica 3 / 3

