

Dobbeltstempelcylinder Serie HPSK



Konstruktionstype	Dobbeltstempelcylinder, valgfrit med føringsleje af messing eller med kuglebøsning
Endedæmpning	mekanisk
Slaglængdeindstilling	0...5mm
Tilslutninger	Ø 16...20: M5x0,8 Ø 25...32: G 1/8"
Hastighed	30...300 mm/s
Omgivelsestemperatur	0...+80°C
Medietemperatur	0...+40°C
Smøring	ikke nødvendig
Medium	filtreret trykluft
Driftstryk	2...8bar
Magnetkontakt	Type VNCR2, VNPR2, VNCE3, VNPE3 (Detaljer se eget datablad)
Bemærk	CAD-filer er tilgængelige i STASTO Store på www.stasto.eu

Typekode

HPSK -	__	-	__	-	__	__	__
	BS med føringsleje af messing		16	Ø16	Slaglængde [mm]		
	BB med kuglebøsning		20	Ø25			
			25	Ø25			
			32	Ø32			

Standard slaglængder

Ø	10	20	30	40	50	75	100
16	•	•	•	•	•	•	
20	•	•	•	•	•	•	•
25	•	•	•	•	•	•	•
32	•	•	•	•	•	•	•



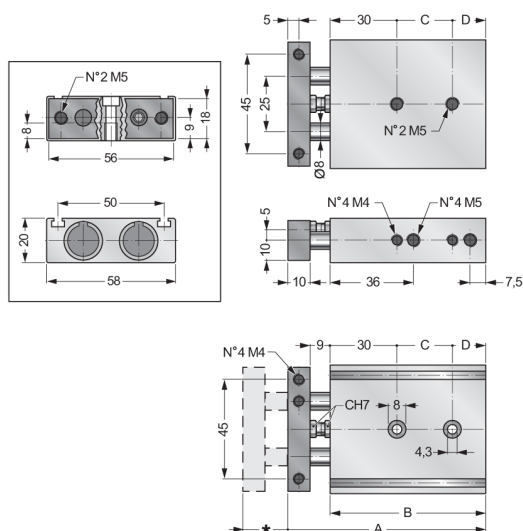
Teoretiske tryk- og trækkræfter [N]

Ø	2 bar		3 bar		4 bar		5 bar		6 bar		7 bar		8 bar	
	Tryk	Træk	Tryk	Træk	Tryk	Træk	Tryk	Træk	Tryk	Træk	Tryk	Træk	Tryk	Træk
16	80	60	120	90	160	120	200	150	240	180	280	210	320	240
20	126	94	190	140	250	190	314	236	377	280	440	330	500	377
25	196	150	295	227	390	300	490	380	590	455	687	530	786	605
32	320	240	480	360	640	480	804	600	965	720	1130	844	1290	965

Monteringseksempler



HPSK - .. - 16 - ... Ø 16

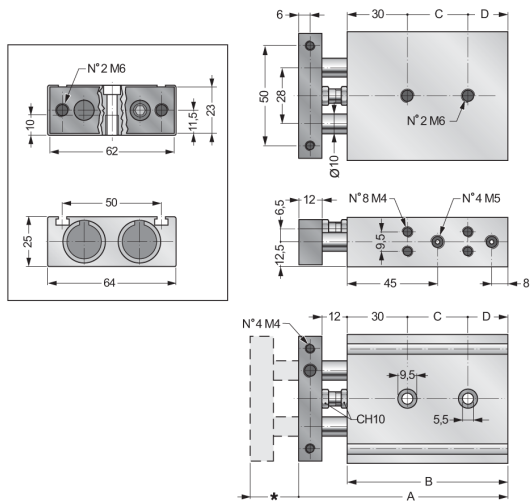


* = Slaglængde

Slaglængde	A	B	C	D
10	59	70	25	15
20	99	80	25	25
30	109	90	35	25
40	119	100	35	35
50	129	110	35	45
75	154	135	35	70



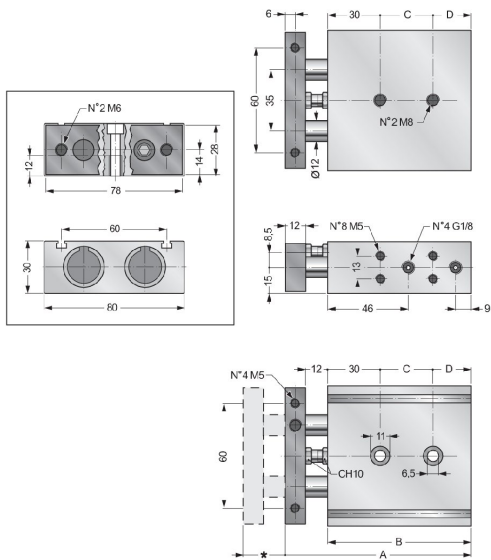
HPSK - .. - 20 - ... Ø 20



* = Slaglængde

Slaglængde	A	B	C	D
10	104	80	30	20
20	114	90	30	30
30	124	100	40	30
40	134	110	40	40
50	144	120	40	50
75	169	145	60	55
100	194	170	60	80

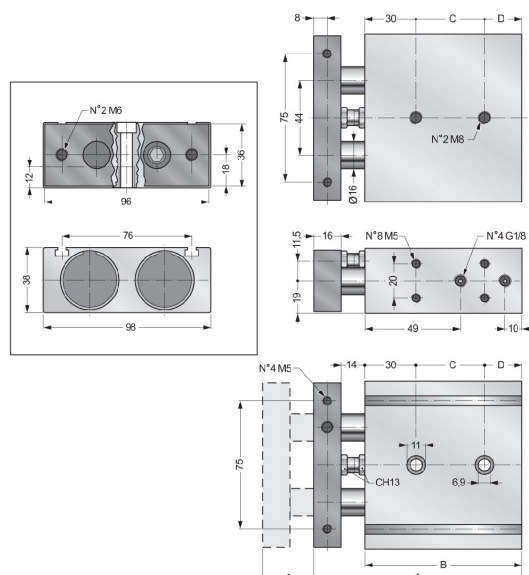
HPSK - .. - 25 - ... Ø 25



* = Slaglængde

Slaglængde	A	B	C	D
10	106	82	30	22
20	116	92	30	32
30	126	102	40	32
40	136	112	40	42
50	146	122	40	52
75	171	147	60	57
100	196	172	60	82

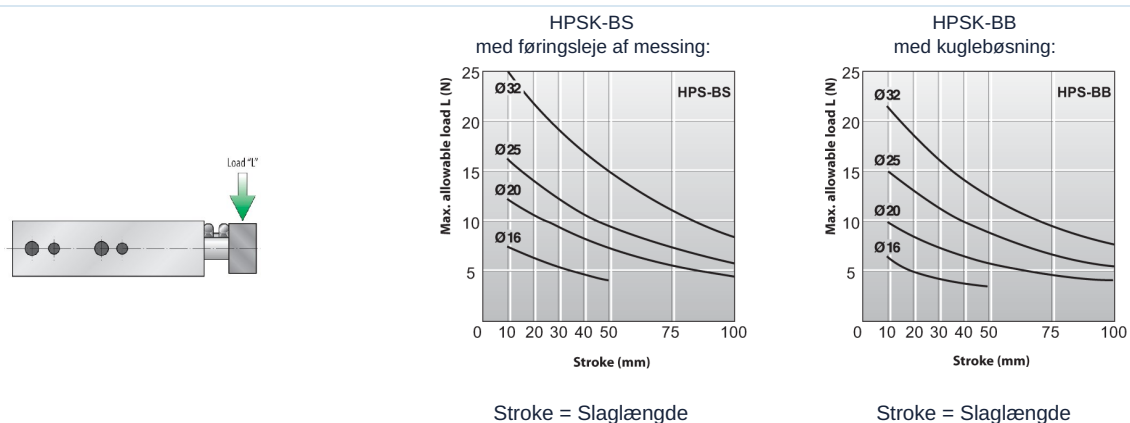




* = Slaglængde

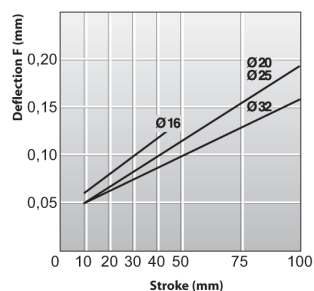
Slaglængde	A	B	C	D
10	122	92	40	22
20	132	102	40	32
30	142	112	50	32
40	152	122	50	42
50	162	132	50	52
75	187	157	70	57
100	212	182	70	82

Maksimal tilladt belastning



Stempelstangens nedbøjning

Diagrammet viser standardværdierne for stempelstangens nedbøjning F ved en belastning på 10 N.



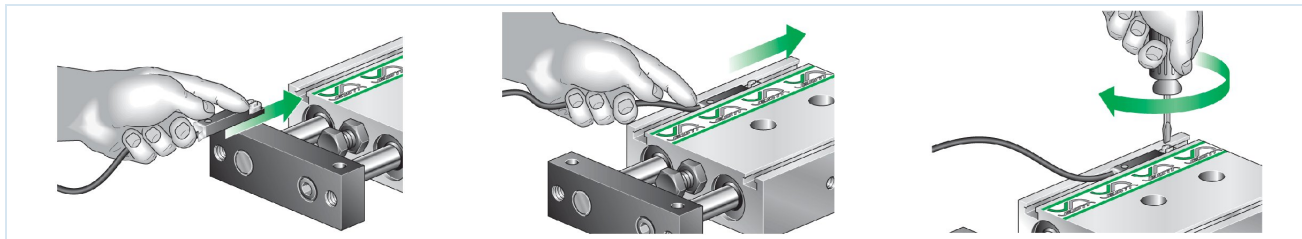
Stoke = Slaglængde



Nedbøjningen ved sidebelastning er 30% mindre end ved belastning ovenfra



Monteringsvejledning til magnetkontakt



Illustrationer ikke bindende

Konstruktions-, mål- og materialeændringer forbeholdes

Pneumatik / Arbejdselementer / Verdrejningssikrede cylindre / føringscylindre / Dobbeltstempel magnetcylinder Serie HPSK

Version 7

138245 / Oprettet 2026/40 DA

FREMSTILLET I EUROPA

+43 512 52076

austria@stasto.eu

© STASTO Automation KG

www.stasto.com

Åbn serie online

Side 5 / 5

