

## Dubbelkolvcylinder Serie HPSK



|                       |                                                                                                 |
|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Konstruktionstyp      | Dubbelkolvcylinder, valfritt med styrbussning av mässing resp. med kulhylsa                     |
| Ändlägesdämpning      | mekanisk                                                                                        |
| Slaglängdsinställning | 0...5mm                                                                                         |
| Anslutningar          | Ø 16...20: M5x0,8<br>Ø 25...32: G 1/8"                                                          |
| Hastighet             | 30...300 mm/s                                                                                   |
| Omgivningstemperatur  | 0...+80°C                                                                                       |
| Medietemperatur       | 0...+40°C                                                                                       |
| Smörjning             | inte nödvändig                                                                                  |
| Medium                | filtrerad tryckluft                                                                             |
| Drifttryck            | 2...8bar                                                                                        |
| Magnetbrytare         | Typ VNCR2, VNPR2, VNCE3, VNPE3 (Detaljer se eget datablad)                                      |
| Obs!                  | CAD-filer finns tillgängliga i STASTO Store på <a href="http://www.stasto.eu">www.stasto.eu</a> |

### Typkod

| HPSK - | -                              | -  | -   | -              |
|--------|--------------------------------|----|-----|----------------|
|        | BS med styrbussning av mässing | 16 | Ø16 | Slaglängd [mm] |
|        | BB med kulhylsa                | 20 | Ø25 |                |
|        |                                | 25 | Ø25 |                |
|        |                                | 32 | Ø32 |                |

### Standardslaglängder

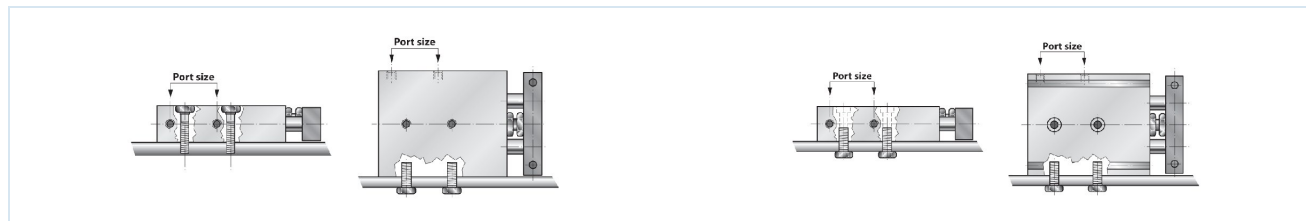
| Ø  | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 75 | 100 |
|----|----|----|----|----|----|----|-----|
| 16 | •  | •  | •  | •  | •  | •  |     |
| 20 | •  | •  | •  | •  | •  | •  | •   |
| 25 | •  | •  | •  | •  | •  | •  | •   |
| 32 | •  | •  | •  | •  | •  | •  | •   |



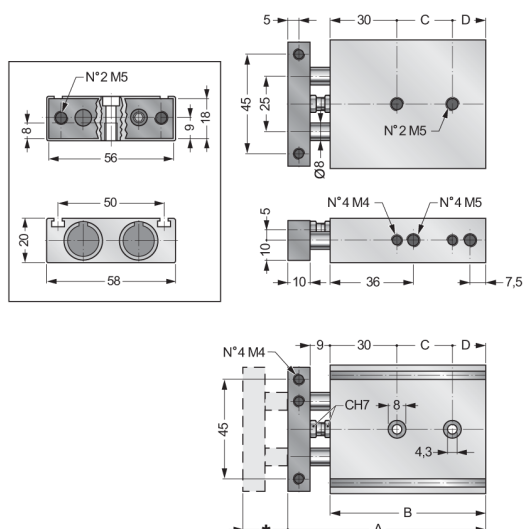
## Teoretiska tryck- och dragkrafter [N]

| Ø  | 2 bar |      | 3 bar |      | 4 bar |      | 5 bar |      | 6 bar |      | 7 bar |      | 8 bar |      |
|----|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|
|    | Tryck | Drag | Tryck | Drag | Tryck | Drag | Tryck | Drag | Tryck | Drag | Tryck | Drag | Tryck | Drag |
| 16 | 80    | 60   | 120   | 90   | 160   | 120  | 200   | 150  | 240   | 180  | 280   | 210  | 320   | 240  |
| 20 | 126   | 94   | 190   | 140  | 250   | 190  | 314   | 236  | 377   | 280  | 440   | 330  | 500   | 377  |
| 25 | 196   | 150  | 295   | 227  | 390   | 300  | 490   | 380  | 590   | 455  | 687   | 530  | 786   | 605  |
| 32 | 320   | 240  | 480   | 360  | 640   | 480  | 804   | 600  | 965   | 720  | 1130  | 844  | 1290  | 965  |

## Monteringsexempel



## HPSK - .. - 16 - ... Ø 16

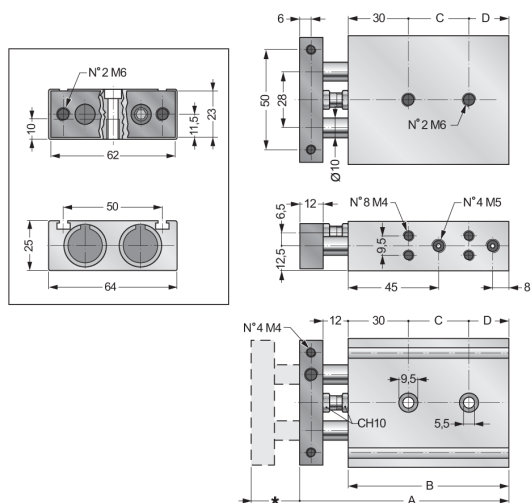


\* = Slaglängd

| Slaglängd | A   | B   | C  | D  |
|-----------|-----|-----|----|----|
| 10        | 59  | 70  | 25 | 15 |
| 20        | 99  | 80  | 25 | 25 |
| 30        | 109 | 90  | 35 | 25 |
| 40        | 119 | 100 | 35 | 35 |
| 50        | 129 | 110 | 35 | 45 |
| 75        | 154 | 135 | 35 | 70 |



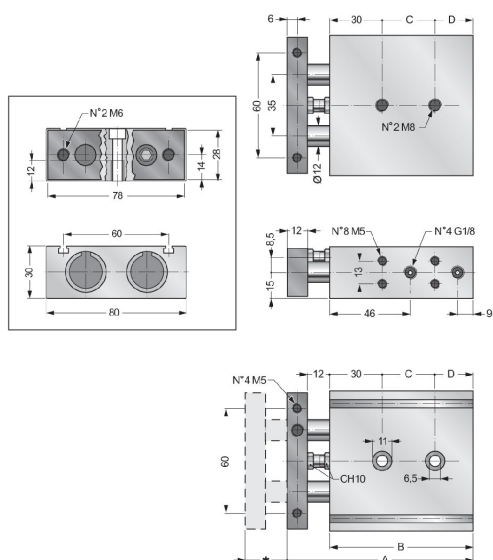
HPSK - .. - 20 - ... Ø 20



\* = Slaglängd

| Slaglängd | A   | B   | C  | D  |
|-----------|-----|-----|----|----|
| 10        | 104 | 80  | 30 | 20 |
| 20        | 114 | 90  | 30 | 30 |
| 30        | 124 | 100 | 40 | 30 |
| 40        | 134 | 110 | 40 | 40 |
| 50        | 144 | 120 | 40 | 50 |
| 75        | 169 | 145 | 60 | 55 |
| 100       | 194 | 170 | 60 | 80 |

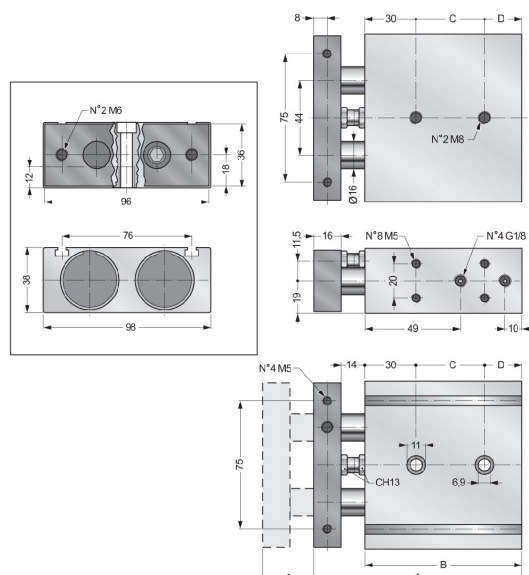
HPSK - .. - 25 - ... Ø 25



\* = Slaglängd

| Slaglängd | A   | B   | C  | D  |
|-----------|-----|-----|----|----|
| 10        | 106 | 82  | 30 | 22 |
| 20        | 116 | 92  | 30 | 32 |
| 30        | 126 | 102 | 40 | 32 |
| 40        | 136 | 112 | 40 | 42 |
| 50        | 146 | 122 | 40 | 52 |
| 75        | 171 | 147 | 60 | 57 |
| 100       | 196 | 172 | 60 | 82 |

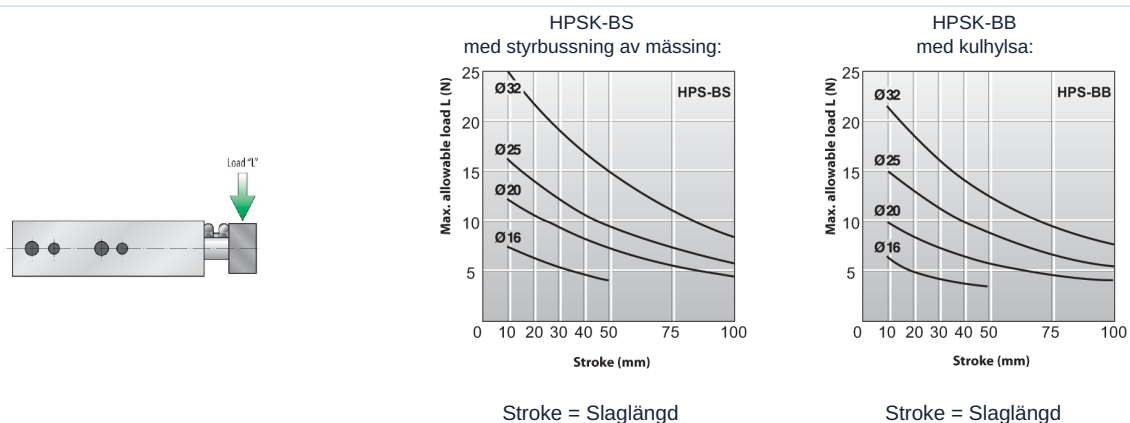




\* = Slaglängd

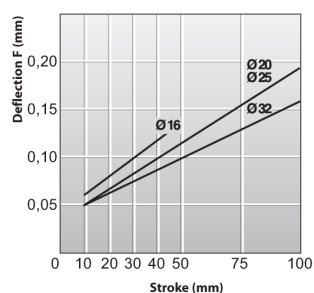
| Slaglängd | A   | B   | C  | D  |
|-----------|-----|-----|----|----|
| 10        | 122 | 92  | 40 | 22 |
| 20        | 132 | 102 | 40 | 32 |
| 30        | 142 | 112 | 50 | 32 |
| 40        | 152 | 122 | 50 | 42 |
| 50        | 162 | 132 | 50 | 52 |
| 75        | 187 | 157 | 70 | 57 |
| 100       | 212 | 182 | 70 | 82 |

## Maximalt tillåten belastning



## Kolvstångens nedböjning

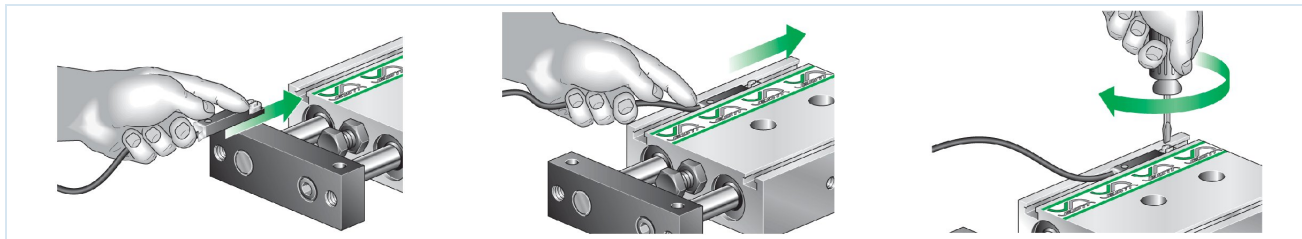
Diagrammet visar standardvärdena för kolvstångens nedböjning F vid en belastning på 10 N.



Nedböjningen vid sidobelastning är 30% mindre än vid belastning uppfifrån



## Monteringsanvisning för magnetgivare



Illustrationer ej bindande

Rätt till konstruktions-, mått- och materialändringar förbehålles

Pneumatik / Arbetsselement / Vridningssäkrade cylindrar / styrda cylindrar / Dubbelkolvs magnetcylinder Serie HPSK

Version 7

138245 / Genererad 2026/40 SV

TILLVERKAD I EUROPA

+43 512 52076

austria@stasto.eu

© STASTO Automation KG

[www.stasto.com](http://www.stasto.com)

Öppna serie online

Sida 5 / 5

