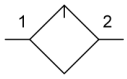
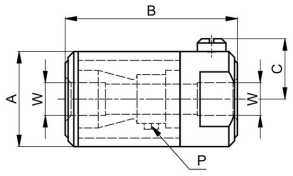
Uljni podmazivač za Pneumatski alati Serija LU100





Konstrukcija	Maglilica za ulje, za montažu na udarne pneumatske alate sa impulsnim radnim ritmom, Doziranje ulja podesivo, Usisavanje ulja nasuprot čepu za punjenje
Priključak	G1/4" i G3/8" prema ISO228/1
Materijali	Kućište Aluminij, Rezervoar ulja i Kontrolno staklo Polikarbonat, Zaptivke NBR
Doziranje ulja	Fabričko podešavanje pribl. 0,4cm ^{3} na 100 radnih ciklusa
Način pričvršćivanja	Ugradnja u cevovodni sistem
Položaj ugradnje	Usisavanje ulja na najnižoj tački
Medij	filtrirani komprimovani vazduh
Preporuka za ulje	HP32A (Temperaturni opseg 0...50°C), NR32 (Temperaturni opseg -35...85°C), Plastični rezervoari za ulje napadaju se aditivima za ulje, sredstvima protiv smrzavanja ili sintetičkim uljima
Temperatura medijuma	0...+50°C, (sa odgovarajuće pripremljenim komprimovanim vazduhom -20 do +60°C)
Temperatura okoline	0...+50°C
Radni opseg pritiska	4...10bar
Smer protoka	proizvoljno

Dimenzije



P = Usisavanje ulja

Priključak W	Nazivni prečnik DN[mm]	A	B	C	maks. radni pritisak [bar]	korisna zapremina rezervoara [cm ^{3}]	Težina [pribl. g]	Tip
G1/4"	8	33	67	22	10	12	90	LU100-14
G3/8"	8	33	60	22	10	12	87	LU100-38

Pribor

Oznaka	Tip
Pneumatsko ulje Temperaturni opseg 0...+50°C	HP32A
Pneumatsko ulje Temperaturni opseg -35...+85°C	NR32

Ilustracije nisu obavezujuće
Zadržavamo pravo na konstruktivne, dimenzione i promene materijala.

Verzija 8
139276 / Generisano 2026/41 SR
PROIZVEDENO U EVROPI

+381 11 2399521
balkan@stasto.eu
© STASTO Automatizacija d.o.o.