

Trykregulator i rustfrit stål Serie PR08



Konstruktionstype	Trykregulator uden sekundærudluftning med integreret finsigtefilter i indgangen, Tilslutningsforskruning og omløbermøtrik, Trykindstilling over ikke-stigende spindel
Funktion	Regulering af sekundærtrykket
Tilslutning	R1/2"...R2" iht. ISO7/1
Manometertilslutning	G1/4" i henhold til ISO228/1
Materialer	Hus og fjederhætte Rustfrit stål 1.4408, Unionmøtrik Rustfrit stål 1.4408, Finfilter 1.4404, Tætninger og membraner FKM hhv. EPDM
Anvendelsesområde	gasformige og flydende medier, der ikke angriber de anvendte materialer (ikke egnet til damp)
Medietemperatur	se tabel
Omgivelsestemperatur	-10...+95°C
Indgangstryk	se tabel
Reguleringsområde	se tabel
Strømningsretning	er markeret med en pil
Monteringstype	Montering i stift rørsystem
Monteringsposition	vilkårlig
Leveringsomfang	uden Manometer

Tabel:

Tætning	Indgangstryk maks. [bar]	Reguleringsområde [bar]	Medietemperatur [°C]	Type
FKM	25	0,5...2	-10...120	PR08-...0.5/2
FKM	40	1...8	-10...120	PR08-...1/8
FKM	40	5...15	-10...95	PR08-...5/15
EPDM	25	0,5...2	-20...120	PR08-...0.5/2-E
EPDM	40	1...8	-20...120	PR08-...1/8-E
EPDM	40	5...15	-20...95	PR08-...5/15-E



Dimensioner



Trykområde 1..8bar/5...15bar

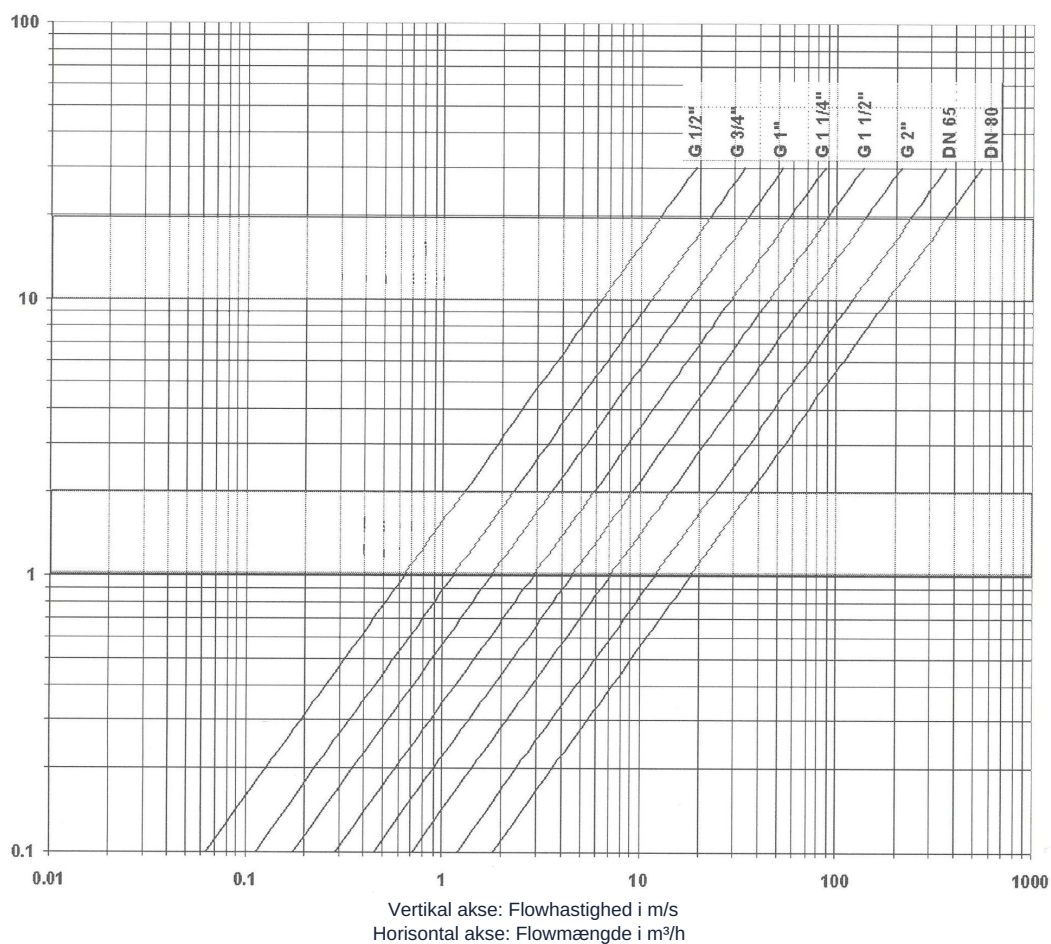
G	DN	H	h	I	L	Maskestørrelse Finfilter [mm]	Kvs-værdi [m³/h]	Vægt [ca. kg]	Type
R1/2"	15	102	33	80	142	0,6	3	1,2	PR08-12-1/8(5/15)
R3/4"	20	102	33	90	158	0,6	3,5	1,3	PR08-34-1/8(5/15)
R1"	25	130	45	100	180	0,6	6,7	2,3	PR08-10-1/8(5/15)
R11/4"	32	130	45	105	193	0,6	7,6	2,5	PR08-114-1/8(5/15)
R11/2"	40	165	70	130	226	0,75	12,5	5,2	PR08-112-1/8(5/15)
R2"	50	165	70	140	252	0,75	15	5,7	PR08-20-1/8(5/15)

Trykområde 0,5...2bar

G	DN	H1	h	I	L	Maskestørrelse Finfilter [mm]	Kvs-værdi [m³/h]	Vægt [ca. kg]	Type
R1/2"	15	128	33	80	142	0,6	3	1,5	PR08-12-0.5/2
R3/4"	20	128	33	90	158	0,6	3,5	1,6	PR08-34-0.5/2
R1"	25	150	45	100	180	0,6	6,7	2,8	PR08-10-0.5/2
R11/4"	32	150	45	105	193	0,6	7,6	3,0	PR08-114-0.5/2
R11/2"	40	185	70	130	226	0,75	12,5	5,9	PR08-112-0.5/2
R2"	50	185	70	140	252	0,75	15	6,4	PR08-20-0.5/2



Flowdiagram



Ved væsker bør en gennemstrømningshastighed på 2 m/s ikke overskrides.
 Ved trykluft bør en gennemstrømningshastighed på 20 m/s ikke overskrides.
 Ved anvendelse af diagrammet for trykluft skal flowkapaciteten V altid angives i driftskubikmeter/time. Omregningen til driftskubikmeter sker ved at dividere normal kubikmeter med den **Absoluttryk = Arbejdstryk + 1 [bar]**.

Illustrationer ikke bindende
 Konstruktions-, mål- og materialændringer forbeholdes

Armaturer / Trykregulatorer, sikkerhedsventiler og tilbehør / Trykregulator / Trykregulator Serie PR08...5/15

Version 6

138179 / Oprettet 2026/37 DA

FREMSTILLET I EUROPA

+43 512 52076

austria@stasto.eu

© STASTO Automation KG

www.stasto.com

Åbn serie online

Side 3 / 3

