

Håndbetjent skydeventil med glidespjæld Serie SG01/SG02



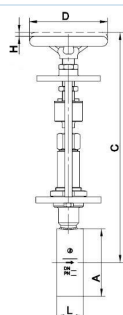
Konstruktionstype	Håndbetjent skydeventil med glidespjæld, Betjening med håndhjul, Mellemflangeudførelse
Indbygningslængde	i henhold til EN558-1R20
Tiislutning	Type SG01 Flanger DN15...DN150, i henhold til EN1092-1 form B, PN10-40 Type SG02 (kort udførelse) Flanger DN15...DN125, i henhold til EN1092-1 form B, PN10-40
Materialer	Hus Galvaniseret stål hhv. Rustfrit stål 1.4408, Pakning PTFE med kul fyldt, Aktiveringsstang rustfrit stål 1.4571, Medbringer til tætningskive Rustfrit stål 1.4581, Håndhjul Aluminium
Glideparring	Rustfrit stål/specialkulkstof: Tætningskive fastmonteret Rustfrit stål 1.4571 belagt og Tætningskive bevægelig Specialkulkstof Rustfrit stål/SFC: Tætningskive fastmonteret Rustfrit stål 1.4571 belagt og Tætningskive bevægelig SFC STN2: Tætningskive fastmonteret og Tætningskive bevægelig STN2
Lækagerate (% af Kvs)	Rustfrit stål/specialkulkstof < 0,0001 Rustfrit stål/SFC < 0,0005 STN2 < 0,001
Monteringstype	Montering i stift rørsystem
Monteringsposition	vilkårlig
Anvendelsesområde	gasformige og flydende medier, der ikke angriber de anvendte materialer
Medietemperatur	Hus Galvaniseret stål: SG01 -10...350°C, SG02 -10...230°C Hus Rustfrit stål 1.4408: SG01 -60...350°C (SFC -60...300°C), SG02 -20...230°C
Driftstryk	se tabeller



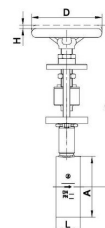
Typekode

SG 01 - 15 - W WC - 01									
	lang konstruktionstype	01							
Type	kort konstruktionstype	02							
Tilslutning	DN15	15							
	DN20	20							
	DN25	25							
	DN32	32							
	DN40	40							
	DN50	50							
	DN65	65							
	DN80	80							
	DN100	100							
	DN125	125							
	DN150	150							
Husmateriale	Stål forzinket		U						
	Rustfrit stål 1.4408		W						
Glideparring	Rustfrit stål/specialkulstof			WC					
	Rustfrit stål/SFC			WF					
	STN2			WN					
Specialudførelse	beskrevet i artikelteksten							01,02,03....	
	Kvs-værdier reduceret til								
	Karakteristikkurve lineær/igprocentlig								
	Håndhjul forniklet til aggressivt miljø								
	Iltudførelse								
	Bælg Rustfrit stål 1.4571								

Dimensioner



SG01 (lang Konstruktionstype)



SG02 (kort konstruktionstype)

Nominel diameter DN [mm]	A	C		D	L	Slaglængde H	Vægt [ca. kg]	
		Type SG01	Type SG02				Type SG01	Type SG02
15	53	332	240	125	33	6	3,5	2,8
20	62	337	245	125	33	6	3,6	2,9
25	72	342	250	125	33	6	3,7	3
32	82	344	255	125	33	6	3,8	3,1
40	92	347	260	125	33	6	3,9	3,2
50	108	362	285	125	43	8	5	4,3
65	127	372	295	125	46	8	5,5	4,8
80	142	377	300	125	46	8	6,2	5,5
100	164	392	315	125	52	8,5	7,4	6,7
125	194	407	330	200	56	8,5	9,4	8,7
150	219	422	351	200	56	8,5	11,2	10,6



Anvendelsesgrænser - maksimalt tilladte indgangstryk i bar*

Nominel diameter DN [mm]	Rustfrit stål/specialkulstof - Rustfrit stål/SFC						STN2					
	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C
15 - 25	40	36	31	28	26	24	40	36	31	28	26	24
32	40	36	31	28	26	24	40	36	31	28	25	22
40	40	36	31	28	26	24	27	26	24	19,5	16	14
50	40	36	31	28	26	24	40	36	31	28	26	24
65	40	36	31	28	26	24	38	36	31	28	23	19,5
80	40	36	31	28	26	24	22	21	20	16	13	11,5
100	25	24	22	19	16	14,5	13,5	12,5	12	9,8	8,1	7,0
125	16,5	15,5	15	12,5	10,5	9,5	8,9	8,4	8,0	6,5	5,3	4,6
150	16	16	16	16	13	11,5	11	10,5	9,8	7,9	6,5	5,6

*SFC maks. +300°C, Type SG02 (kort konstruktionstype): maks. +230°C

Tilladte differenstryk i bar (til Temperaturer op til 120°C)*

	Maks. Tilladte differenstryk i bar											
Nominel diameter DN [mm]	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	
Rustfrit stål/specialkulstof - Rustfrit stål/SFC	40	40	40	40	40	40	40	40	25	16,5	16	
STN2	40	40	40	40	27	40	38	22	13,5	8,9	11	

*Ved temperaturer over 120°C anvendelsesgrænser skal overholdes

Kvs-værdier

Nominel diameter DN [mm]	Karakteristikurve	Kvs-værdi [m³/h]													
		100%	63%	40%	25%	20%	16%	12%	10%	6,3%	2,5%	2%	1%	0,4%	
15	lineær	4	2,6	1,7	1,4	-	0,71	0,49	0,44	0,26	0,14	0,08	0,04	0,018	
	ligprocentlig	1,7	-	1,1	-	0,35	-	-	-	0,1	-	-	-	-	
20	lineær	6,4	-	-	-	-	1	-	-	-	-	0,13	-	-	
	ligprocentlig	3	-	1,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
25	lineær	11	6,4	4	-	-	1,6	-	0,93	0,62	0,26	-	0,14	0,04	
	ligprocentlig	5	-	2,4	-	1,1	-	-	-	0,35	-	-	-	-	
32	lineær	16	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	ligprocentlig	8	4,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
40	lineær	26	16	11	7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	ligprocentlig	11	8,5	-	2,75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
50	lineær	45	28	20	12	10	-	-	-	-	-	-	-	-	
	ligprocentlig	19	12	-	-	-	3	-	-	-	-	-	-	-	
65	lineær	52	35	-	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	ligprocentlig	30	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
80	lineær	92	58	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	ligprocentlig	48	35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
100	lineær	154	95	62	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	ligprocentlig	77	48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
125	lineær	237	-	95	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	ligprocentlig	116	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
150	lineær	338	212	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	ligprocentlig	147	90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Illustrationer ikke bindende

Konstruktions-, mål- og materialændringer forbeholdes

Armaturer / Specialarmaturer / Glideventiler / Manuelt skydeventil med glidespjæld Serie SG01/SG02

Version 6

148201 / Oprettet 2026/40 DA

FREMSTILLET I EUROPA

+43 512 52076

austria@stasto.eu

© STASTO Automation KG

www.stasto.com

Åbn serie online

Side 3 / 3

