

Válvula manual de corredera deslizante de ajuste Serie SG01/SG02



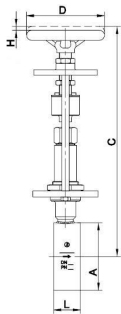
Tipo de construcción	Válvula manual de corredera deslizante de ajuste, Accionamiento con volante de mano, Versión con brida intermedia
Longitud de montaje	según EN558-1R20
Conexión	Tipo SG01 Bridas DN15...DN150, según EN1092-1 forma B, PN10-40 Tipo SG02 (forma constructiva corta) Bridas DN15...DN125, según EN1092-1 forma B, PN10-40
Materiales	Carcasa Acero galvanizado o bien Acero inoxidable 1.4408, Paquete PTFE con carbón relleno, Vástago de accionamiento acero inoxidable 1.4571, Arrastrador para disco de estanqueidad Acero inoxidable 1.4581, Volante de mano Aluminio
Par de deslizamiento	Acero inoxidable/carbón especial: Disco de estanqueidad fijo Acero inoxidable 1.4571 recubierto y Disco de estanqueidad móvil Carbón especial Acero inoxidable/SFC: Disco de estanqueidad fijo Acero inoxidable 1.4571 recubierto y Disco de estanqueidad móvil SFC STN2: Disco de estanqueidad fijo y Disco de estanqueidad móvil STN2
Tasa de fuga (% del Kvs)	Acero inoxidable/carbón especial < 0,0001 Acero inoxidable/SFC < 0,0005 STN2 < 0,001
Tipo de fijación	Montaje en sistema de tuberías rígido
Posición de montaje	cualquiera
Campo de aplicación	medios gaseosos y líquidos, que no ataquen los materiales utilizados
Temperatura del medio	Carcasa Acero galvanizado: SG01 -10...350°C, SG02 -10...230°C Carcasa Acero inoxidable 1.4408: SG01 -60...350°C (SFC -60...300°C), SG02 -20...230°C
Presión de funcionamiento	ver Tablas



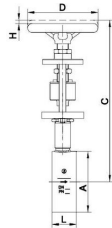
Código de tipo

SG 01 - 15 - W WC - 01									
Tipo	larga Forma constructiva		01						
	forma constructiva corta		02						
Conexión	DN15		15						
	DN20		20						
	DN25		25						
	DN32		32						
	DN40		40						
	DN50		50						
	DN65		65						
	DN80		80						
	DN100		100						
	DN125		125						
	DN150		150						
Material de la carcasa	Acero galvanizado			U					
	Acero inoxidable 1.4408			W					
Par de deslizamiento	Acero inoxidable/carbón especial				WC				
	Acero inoxidable/SFC				WF				
	STN2				WN				
Versión especial	descrito en el texto del artículo				01,02,03....				
	Valores Kvs reducido a								
	Curva característica lineal/igual porcentaje								
	Volante de mano niquelado para entorno agresivo								
	Versión para oxígeno								
	Fuelle de fuelle Acero inoxidable 1.4571								

Dimensiones



SG01 (larga Forma constructiva)



SG02 (forma constructiva corta)

Diámetro nominal DN [mm]	A	C		D	L	Carrera H	Peso [aprox. kg]	
		Tipo SG01	Tipo SG02				Tipo SG01	Tipo SG02
15	53	332	240	125	33	6	3,5	2,8
20	62	337	245	125	33	6	3,6	2,9
25	72	342	250	125	33	6	3,7	3
32	82	344	255	125	33	6	3,8	3,1
40	92	347	260	125	33	6	3,9	3,2
50	108	362	285	125	43	8	5	4,3
65	127	372	295	125	46	8	5,5	4,8
80	142	377	300	125	46	8	6,2	5,5
100	164	392	315	125	52	8,5	7,4	6,7
125	194	407	330	200	56	8,5	9,4	8,7
150	219	422	351	200	56	8,5	11,2	10,6

Límites de aplicación - presiones de entrada máximas admisibles en bar*

Diámetro nominal DN [mm]	Acero inoxidable/carbón especial - Acero inoxidable/SFC						STN2					
	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C
15 - 25	40	36	31	28	26	24	40	36	31	28	26	24
32	40	36	31	28	26	24	40	36	31	28	25	22
40	40	36	31	28	26	24	27	26	24	19,5	16	14
50	40	36	31	28	26	24	40	36	31	28	26	24
65	40	36	31	28	26	24	38	36	31	28	23	19,5
80	40	36	31	28	26	24	22	21	20	16	13	11,5
100	25	24	22	19	16	14,5	13,5	12,5	12	9,8	8,1	7,0
125	16,5	15,5	15	12,5	10,5	9,5	8,9	8,4	8,0	6,5	5,3	4,6
150	16	16	16	16	13	11,5	11	10,5	9,8	7,9	6,5	5,6

*SFC máx. +300°C, Tipo SG02 (forma constructiva corta): máx. +230°C

Presiones diferenciales admisibles en bar (para Temperaturas hasta 120°C)*

	Máx. Diferencias de presión admisibles en bar										
Diámetro nominal DN [mm]	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
Acero inoxidable/carbón especial - Acero inoxidable/SFC	40	40	40	40	40	40	40	40	25	16,5	16
STN2	40	40	40	40	27	40	38	22	13,5	8,9	11

*A temperaturas superiores a 120°C tener en cuenta los límites de aplicación

Valores Kvs

Diámetro nominal DN [mm]	Curva característica	Valor Kvs [m³/h]													
		100%	63%	40%	25%	20%	16%	12%	10%	6,3%	2,5%	2%	1%	0,4%	
15	lineal	4	2,6	1,7	1,4	-	0,71	0,49	0,44	0,26	0,14	0,08	0,04	0,018	
	igual porcentaje	1,7	-	1,1	-	0,35	-	-	-	0,1	-	-	-	-	
20	lineal	6,4	-	-	-	-	1	-	-	-	-	0,13	-	-	
	igual porcentaje	3	-	1,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
25	lineal	11	6,4	4	-	-	1,6	-	0,93	0,62	0,26	-	0,14	0,04	
	igual porcentaje	5	-	2,4	-	1,1	-	-	-	0,35	-	-	-	-	
32	lineal	16	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	igual porcentaje	8	4,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
40	lineal	26	16	11	7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	igual porcentaje	11	8,5	-	2,75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
50	lineal	45	28	20	12	10	-	-	-	-	-	-	-	-	
	igual porcentaje	19	12	-	-	-	3	-	-	-	-	-	-	-	
65	lineal	52	35	-	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	igual porcentaje	30	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
80	lineal	92	58	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	igual porcentaje	48	35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
100	lineal	154	95	62	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	igual porcentaje	77	48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
125	lineal	237	-	95	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	igual porcentaje	116	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
150	lineal	338	212	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	igual porcentaje	147	90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Ilustraciones no vinculantes

Reservados los cambios de diseño, dimensiones y materiales

Válvulas / Válvulas especiales / Válvulas de corredera deslizante / Válvula de mando manual de corredera deslizante Serie SG01/SG02

Versión 6

148201 / Generado 2026/40 ES

FABRICADO EN EUROPA

+43 512 52076

austria@stasto.eu

© STASTO Automation KG

www.stasto.com

Abrir serie en línea

Página 3 / 3

