

## Ručni regulacijski ventil s kliznim zasunom Serija SG01/SG02



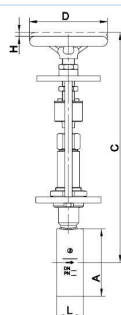
|                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Izvedba                    | Ručni regulacijski ventil s kliznim zasunom, Aktiviranje ručnim kotačem, Međupirubnička izvedba                                                                                                                                                                                                                          |
| Ugradbena duljina          | prema EN558-1R20                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| Priključak                 | Tip SG01 Prirubnice DN15...DN150, prema EN1092-1 oblik B, PN10-40<br>Tip SG02 (kratka izvedba) Prirubnice DN15...DN125, prema EN1092-1 oblik B, PN10-40                                                                                                                                                                  |
| Materijali                 | Kućište Pocinčani čelik odnosno Nehrđajući čelik 1.4408, Pakiranje PTFE s ugljenom punjeno, Pogonska šipka nehrđajući čelik 1.4571, Hvatač za brtvenu ploču Nehrđajući čelik 1.4581, Ručni kotač Aluminij                                                                                                                |
| Klizni par trenja          | Nehrđajući čelik/specijalni ugljen: Brtvena pločica fiksno Nehrđajući čelik 1.4571 premazan i Brtvena pločica pokretno Specijalni ugljen<br>Nehrđajući čelik/SFC: Brtvena pločica fiksno Nehrđajući čelik 1.4571 premazan i Brtvena pločica pokretno SFC<br>STN2: Brtvena pločica fiksno i Brtvena pločica pokretno STN2 |
| Stopa curenja (% od Kvs-a) | Nehrđajući čelik/specijalni ugljen < 0,0001<br>Nehrđajući čelik/SFC < 0,0005<br>STN2 < 0,001                                                                                                                                                                                                                             |
| Način pričvršćivanja       | Ugradnja u kruti cjevovodni sustav                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Položaj ugradnje           | proizvoljno                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| Područje primjene          | plinoviti i tekući mediji, koji ne nagrizaju upotrijebljene materijale                                                                                                                                                                                                                                                   |
| Temperatura medija         | Kućište Pocinčani čelik: SG01 -10...350°C, SG02 -10...230°C<br>Kućište Nehrđajući čelik 1.4408: SG01 -60...350°C (SFC -60...300°C), SG02 -20...230°C                                                                                                                                                                     |
| Radni tlak                 | vidi tablice                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |



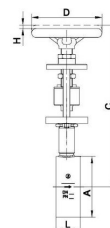
## Ključ tipa

| SG 01 - 15 - W WC - 01 |                                            |              |  |  |  |  |
|------------------------|--------------------------------------------|--------------|--|--|--|--|
| Tip                    | duga izvedba                               | 01           |  |  |  |  |
|                        | kratka izvedba                             | 02           |  |  |  |  |
| Priključak             | DN15                                       | 15           |  |  |  |  |
|                        | DN20                                       | 20           |  |  |  |  |
|                        | DN25                                       | 25           |  |  |  |  |
|                        | DN32                                       | 32           |  |  |  |  |
|                        | DN40                                       | 40           |  |  |  |  |
|                        | DN50                                       | 50           |  |  |  |  |
|                        | DN65                                       | 65           |  |  |  |  |
|                        | DN80                                       | 80           |  |  |  |  |
|                        | DN100                                      | 100          |  |  |  |  |
|                        | DN125                                      | 125          |  |  |  |  |
|                        | DN150                                      | 150          |  |  |  |  |
| Materijal kućišta      | Čelik pocinčan                             | U            |  |  |  |  |
|                        | Nehrđajući čelik 1.4408                    | W            |  |  |  |  |
| Klizni par trenja      | Nehrđajući čelik/specijalni ugljen         | WC           |  |  |  |  |
|                        | Nehrđajući čelik/SFC                       | WF           |  |  |  |  |
|                        | STN2                                       | WN           |  |  |  |  |
| Specijalna izvedba     | opisano u tekstu artikla                   | 01,02,03.... |  |  |  |  |
|                        | Kvs vrijednosti reducirano na              |              |  |  |  |  |
|                        | Karakteristika linearno/jednakopostotni    |              |  |  |  |  |
|                        | Ručni kotač niklano za agresivno okruženje |              |  |  |  |  |
|                        | Izvedba za kisik                           |              |  |  |  |  |
|                        | mijeh (harmonika) Nehrđajući čelik 1.4571  |              |  |  |  |  |

## Dimenzije



SG01 (duga izvedba)



SG02 (kratka izvedba)

| Nazivni promjer<br>DN [mm] | A   | C        |          | D   | L  | Hod<br>H | Težina [cca. kg] |          |
|----------------------------|-----|----------|----------|-----|----|----------|------------------|----------|
|                            |     | Tip SG01 | Tip SG02 |     |    |          | Tip SG01         | Tip SG02 |
| 15                         | 53  | 332      | 240      | 125 | 33 | 6        | 3,5              | 2,8      |
| 20                         | 62  | 337      | 245      | 125 | 33 | 6        | 3,6              | 2,9      |
| 25                         | 72  | 342      | 250      | 125 | 33 | 6        | 3,7              | 3        |
| 32                         | 82  | 344      | 255      | 125 | 33 | 6        | 3,8              | 3,1      |
| 40                         | 92  | 347      | 260      | 125 | 33 | 6        | 3,9              | 3,2      |
| 50                         | 108 | 362      | 285      | 125 | 43 | 8        | 5                | 4,3      |
| 65                         | 127 | 372      | 295      | 125 | 46 | 8        | 5,5              | 4,8      |
| 80                         | 142 | 377      | 300      | 125 | 46 | 8        | 6,2              | 5,5      |
| 100                        | 164 | 392      | 315      | 125 | 52 | 8,5      | 7,4              | 6,7      |
| 125                        | 194 | 407      | 330      | 200 | 56 | 8,5      | 9,4              | 8,7      |
| 150                        | 219 | 422      | 351      | 200 | 56 | 8,5      | 11,2             | 10,6     |



## Granice primjene - maksimalno dopušteni ulazni tlakovi u bar\*

| Nazivni promjer<br>DN [mm] | Nehrđajući čelik/specijalni ugljen - Nehrđajući čelik/SFC |       |       |       |       |       | STN2  |       |       |       |       |       |
|----------------------------|-----------------------------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|                            | 100°C                                                     | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C |
| 15 - 25                    | 40                                                        | 36    | 31    | 28    | 26    | 24    | 40    | 36    | 31    | 28    | 26    | 24    |
| 32                         | 40                                                        | 36    | 31    | 28    | 26    | 24    | 40    | 36    | 31    | 28    | 25    | 22    |
| 40                         | 40                                                        | 36    | 31    | 28    | 26    | 24    | 27    | 26    | 24    | 19,5  | 16    | 14    |
| 50                         | 40                                                        | 36    | 31    | 28    | 26    | 24    | 40    | 36    | 31    | 28    | 26    | 24    |
| 65                         | 40                                                        | 36    | 31    | 28    | 26    | 24    | 38    | 36    | 31    | 28    | 23    | 19,5  |
| 80                         | 40                                                        | 36    | 31    | 28    | 26    | 24    | 22    | 21    | 20    | 16    | 13    | 11,5  |
| 100                        | 25                                                        | 24    | 22    | 19    | 16    | 14,5  | 13,5  | 12,5  | 12    | 9,8   | 8,1   | 7,0   |
| 125                        | 16,5                                                      | 15,5  | 15    | 12,5  | 10,5  | 9,5   | 8,9   | 8,4   | 8,0   | 6,5   | 5,3   | 4,6   |
| 150                        | 16                                                        | 16    | 16    | 16    | 13    | 11,5  | 11    | 10,5  | 9,8   | 7,9   | 6,5   | 5,6   |

\*SFC maks. +300°C, Tip SG02 (kratka izvedba): maks. +230°C

## Dopušteni diferencijalni tlakovi u bar (za temperature do 120°C)\*

|                                                           | Maks. Dopusćeni diferencijalni tlakovi u bar |    |    |    |    |    |    |    |      |      |     |  |
|-----------------------------------------------------------|----------------------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|------|------|-----|--|
| Nazivni promjer DN [mm]                                   | 15                                           | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100  | 125  | 150 |  |
| Nehrđajući čelik/specijalni ugljen - Nehrđajući čelik/SFC | 40                                           | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 25   | 16,5 | 16  |  |
| STN2                                                      | 40                                           | 40 | 40 | 40 | 27 | 40 | 38 | 22 | 13,5 | 8,9  | 11  |  |

\*Pri temperaturama iznad 120°C uzeti u obzir granice primjene

## Kvs vrijednosti

| Nazivni promjer<br>DN [mm] | Karakteristika  | Kvs vrijednost<br>[m³/h] |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |  |
|----------------------------|-----------------|--------------------------|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|--|
|                            |                 | 100%                     | 63% | 40% | 25%  | 20%  | 16%  | 12%  | 10%  | 6,3% | 2,5% | 2%   | 1%   | 0,4%  |  |
| 15                         | linearno        | 4                        | 2,6 | 1,7 | 1,4  | -    | 0,71 | 0,49 | 0,44 | 0,26 | 0,14 | 0,08 | 0,04 | 0,018 |  |
|                            | jednakopostotni | 1,7                      | -   | 1,1 | -    | 0,35 | -    | -    | -    | 0,1  | -    | -    | -    | -     |  |
| 20                         | linearno        | 6,4                      | -   | -   | -    | -    | 1    | -    | -    | -    | -    | 0,13 | -    | -     |  |
|                            | jednakopostotni | 3                        | -   | 1,5 | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -     |  |
| 25                         | linearno        | 11                       | 6,4 | 4   | -    | -    | 1,6  | -    | 0,93 | 0,62 | 0,26 | -    | 0,14 | 0,04  |  |
|                            | jednakopostotni | 5                        | -   | 2,4 | -    | 1,1  | -    | -    | -    | 0,35 | -    | -    | -    | -     |  |
| 32                         | linearno        | 16                       | 10  | -   | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -     |  |
|                            | jednakopostotni | 8                        | 4,7 | -   | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -     |  |
| 40                         | linearno        | 26                       | 16  | 11  | 7    | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -     |  |
|                            | jednakopostotni | 11                       | 8,5 | -   | 2,75 | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -     |  |
| 50                         | linearno        | 45                       | 28  | 20  | 12   | 10   | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -     |  |
|                            | jednakopostotni | 19                       | 12  | -   | -    | -    | 3    | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -     |  |
| 65                         | linearno        | 52                       | 35  | -   | 15   | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -     |  |
|                            | jednakopostotni | 30                       | -   | -   | 8    | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -     |  |
| 80                         | linearno        | 92                       | 58  | 40  | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -     |  |
|                            | jednakopostotni | 48                       | 35  | -   | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -     |  |
| 100                        | linearno        | 154                      | 95  | 62  | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -     |  |
|                            | jednakopostotni | 77                       | 48  | -   | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -     |  |
| 125                        | linearno        | 237                      | -   | 95  | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -     |  |
|                            | jednakopostotni | 116                      | -   | -   | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -     |  |
| 150                        | linearno        | 338                      | 212 | -   | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -     |  |
|                            | jednakopostotni | 147                      | 90  | -   | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -     |  |

Ilustracije neobvezujuće

Zadržavamo pravo na konstrukcijske, dimenzijske i promjene materijala.

spojnice / Specijalni armature / Klizni zasunski ventili / Ručni klizni razdjelni ventil Serija SG01/SG02

Verzija 6

148201 / Generirano 2026/37 HR

PROIZVEDENO U EUROPI

+381 11 2399521

balkan@stasto.eu

© STASTO Automatizacija d.o.o.

www.stasto.rs

Otvori seriju online

Stranica 3 / 3

