

Ventil manual de reglaj cu sertar glisant Serie SG01/SG02



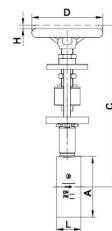
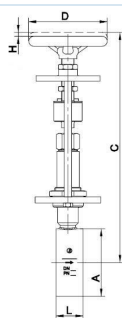
Tip constructiv	Ventil manual de reglaj cu sertar glisant, Acționare cu roată de mână, Execuție cu flanșă intermediară
Lungime constructivă	conform cu EN558-1R20
Racordare	Tip SG01 Flanșe DN15...DN150, conform EN1092-1 forma B, PN10-40 Tip SG02 (construcție scurtă) Flanșe DN15...DN125, conform EN1092-1 forma B, PN10-40
Materiale	Carcasă Oțel zincat galvanizat respectiv Oțel inoxidabil 1.4408, Pachet PTFE cu carbon umplut, Tijă de acționare din oțel inoxidabil 1.4571, Antrenor pentru disc de etanșare Oțel inoxidabil 1.4581, Roată de mână Aluminu
Pereche de alunecare	Oțel inoxidabil/cărbune special: Disc de etanșare fixă Oțel inoxidabil 1.4571 acoperit cu strat de acoperire și Disc de etanșare mobilă Cărbune special Oțel inoxidabil/SFC: Disc de etanșare fixă Oțel inoxidabil 1.4571 acoperit cu strat de acoperire și Disc de etanșare mobilă SFC STN2: Disc de etanșare fixă și Disc de etanșare mobilă STN2
Rată de scurgere (% din Kvs)	Oțel inoxidabil/cărbune special < 0,0001 Oțel inoxidabil/SFC < 0,0005 STN2 < 0,001
Tip de fixare	Montaj în sistem de conducte rigid
Poziție de montaj	arbitrară
Domeniu de utilizare	medii gazoase și lichide, care nu atacă materialele utilizate
Temperatura mediului	Carcasă Oțel zincat galvanizat: SG01 -10...350°C, SG02 -10...230°C Carcasă Oțel inoxidabil 1.4408: SG01 -60...350°C (SFC -60...300°C), SG02 -20...230°C
Presiune de lucru	vezi tabele



Cheie de tipizare

SG 01 - 15 - W WC - 01									
Tip	lung Formă constructivă	01							
	formă constructivă scurtă	02							
Racordare	DN15	15							
	DN20	20							
	DN25	25							
	DN32	32							
	DN40	40							
	DN50	50							
	DN65	65							
	DN80	80							
	DN100	100							
	DN125	125							
	DN150	150							
Material carcasă	Oțel zincat	U							
	Oțel inoxidabil 1.4408	W							
Pereche de alunecare	Oțel inoxidabil/cărbune special	WC							
	Oțel inoxidabil/SFC	WF							
	STN2	WN							
Execuție specială	descriș în textul articolului	01,02,03....							
	Valori Kvs redus la								
	Curba caracteristică liniar/procent egal								
	Roată de mână nichelat pentru mediu agresiv								
	Execuție pentru oxigen								
	Burdul plisat Oțel inoxidabil 1.4571								

Dimensiuni



SG01 (lung Formă constructivă)

SG02 (formă constructivă scurtă)

Diametru nominal DN [mm]	A	C		D	L	Cursă H	Greutate [aprox. kg]	
		Tip SG01	Tip SG02				Tip SG01	Tip SG02
15	53	332	240	125	33	6	3,5	2,8
20	62	337	245	125	33	6	3,6	2,9
25	72	342	250	125	33	6	3,7	3
32	82	344	255	125	33	6	3,8	3,1
40	92	347	260	125	33	6	3,9	3,2
50	108	362	285	125	43	8	5	4,3
65	127	372	295	125	46	8	5,5	4,8
80	142	377	300	125	46	8	6,2	5,5
100	164	392	315	125	52	8,5	7,4	6,7
125	194	407	330	200	56	8,5	9,4	8,7
150	219	422	351	200	56	8,5	11,2	10,6



Limite de utilizare - presiuni de intrare maxim admisibile în bar*

Diametru nominal DN [mm]	Oțel inoxidabil/cărbune special - Oțel inoxidabil/SFC						STN2					
	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C
15 - 25	40	36	31	28	26	24	40	36	31	28	26	24
32	40	36	31	28	26	24	40	36	31	28	25	22
40	40	36	31	28	26	24	27	26	24	19,5	16	14
50	40	36	31	28	26	24	40	36	31	28	26	24
65	40	36	31	28	26	24	38	36	31	28	23	19,5
80	40	36	31	28	26	24	22	21	20	16	13	11,5
100	25	24	22	19	16	14,5	13,5	12,5	12	9,8	8,1	7,0
125	16,5	15,5	15	12,5	10,5	9,5	8,9	8,4	8,0	6,5	5,3	4,6
150	16	16	16	16	13	11,5	11	10,5	9,8	7,9	6,5	5,6

*SFC max. +300°C, Tip SG02 (formă constructivă scurtă): max. +230°C

Diferențe de presiune admisibile în bar (pentru temperaturi până la 120°C)*

	Max. Diferențe de presiune admisibile în bar											
Diametru nominal DN [mm]	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	
Oțel inoxidabil/cărbune special - Oțel inoxidabil/SFC	40	40	40	40	40	40	40	40	25	16,5	16	
STN2	40	40	40	40	27	40	38	22	13,5	8,9	11	

*La temperaturi peste 120°C respectați limitele de utilizare

Valori Kvs

Diametru nominal DN [mm]	Curba caracteristică	Valoare Kvs [m³/h]													
		100%	63%	40%	25%	20%	16%	12%	10%	6,3%	2,5%	2%	1%	0,4%	
15	liniar	4	2,6	1,7	1,4	-	0,71	0,49	0,44	0,26	0,14	0,08	0,04	0,018	
	procent egal	1,7	-	1,1	-	0,35	-	-	-	0,1	-	-	-	-	
20	liniar	6,4	-	-	-	-	1	-	-	-	-	0,13	-	-	
	procent egal	3	-	1,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
25	liniar	11	6,4	4	-	-	1,6	-	0,93	0,62	0,26	-	0,14	0,04	
	procent egal	5	-	2,4	-	1,1	-	-	-	0,35	-	-	-	-	
32	liniar	16	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	procent egal	8	4,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
40	liniar	26	16	11	7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	procent egal	11	8,5	-	2,75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
50	liniar	45	28	20	12	10	-	-	-	-	-	-	-	-	
	procent egal	19	12	-	-	-	3	-	-	-	-	-	-	-	
65	liniar	52	35	-	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	procent egal	30	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
80	liniar	92	58	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	procent egal	48	35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
100	liniar	154	95	62	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	procent egal	77	48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
125	liniar	237	-	95	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	procent egal	116	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
150	liniar	338	212	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	procent egal	147	90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Ilustrații fără caracter obligatoriu

Modificări de construcție, dimensionale și de material rezervate

armături / Racorduri speciale / Valve cu poartă glisantă / Supapă de control manual cu poartă glisantă serie SG01/SG02

Versiune 6

148201 / Generat 2026/37 RO

FABRICAT ÎN EUROPA

romania@promcom.eu
© MS PROMCOM S.R.L.

www.stasto.ro
Deschide seria online
Pagina 3 / 3

