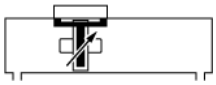
Magnetni cilindar bez klipnjače s priborom
Serija PC23





Izvedba	Magnetni cilindar bez klipnjače
Glave	Tvrdo eloksirani aluminij
Klizač	Tvrdo eloksirani aluminij
Cilindarska cijev	Aluminijski profil tvrdo anodizirano
Brtvene trake	Nehrđajući čelik
Brtve	Brzina klipa < 1m/s NBR, Brzina klipa ≥ 1m/s FKM
Prigušenje krajnjeg položaja	pneumatski, podesivo
Temperatura okoline	-10...+80°C
Temperatura medija	0...+40°C
Podmazivanje	nije potrebno
Medij	filtrirani komprimirani zrak
Radni tlak	0,5...8bar
Specijalna izvedba	svi vijci od nehrđajućeg čelika, ATEX II 2G EX h IIB T4 Gb -10°C< Ta < +80°C i II 2D EX h IIIC T 130°C Db
Napomena	CAD-datoteke dostupne su u STASTO Storeu na www.stasto.eu Magnetski prekidač vidi zasebni podatkovni list

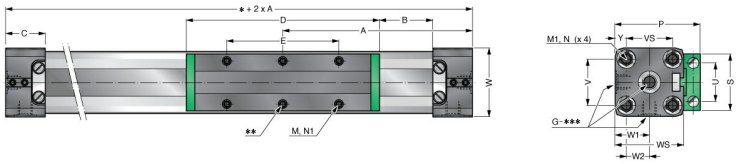
Ključ tipa

PC23-	16 -	100 -	V
	16 ø16	Hod [mm]	V FKM-Brtve
	25 ø25	ø16: 100...3300 mm	
	32 ø32	ø25...ø63: 100...5700 mm	
	40 ø40		
	50 ø50		
	63 ø63		

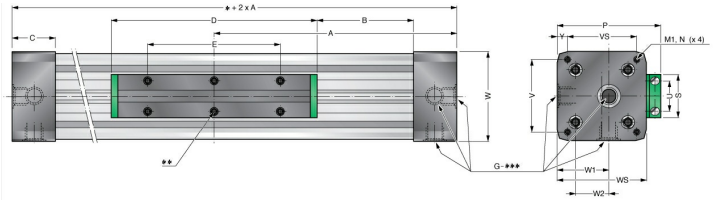
+381 11 2399521
balkan@stasto.eu
© STASTO Automatizacija d.o.o.

Dimenzije

PC23- Ø16...32:



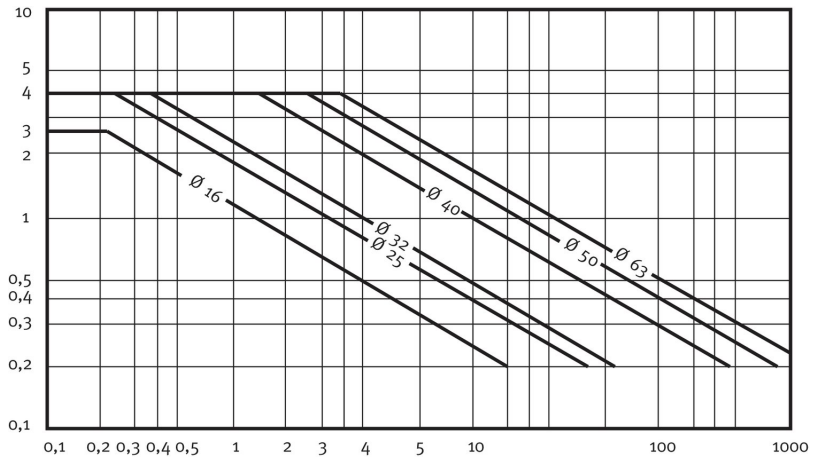
PC23-Ø40...63:



* = Hod
** = samo za model PC23-Ø32/40
*** = 3xUlaz tlaka

Ø	A	B	C	D	E	G	M	M1	N	N1	P	S	U	V	VS	W	WS	W1	W2	Y	Duljina prigušenja	Tip
16	65	15,5	15	69	36	M5	M4	M3	7	7	36,5	22	16,5	18	18	27	27	13,5	17,1	4,5	15	PC23-16-.... ..
25	100	21	23	111	65	G1/8	M5	M5	12	10	52,5	33	25	27	27	40	40	20	25,8	6,5	21	PC23-25-.... ..
32	125	22	27	152	90	G1/4	M6	M6	14	7	66,5	36	27	36	40	52	56	30	39	8	26	PC23-32-.... ..
40	150	44	30	152	90	G1/4	M6	M6	17	10	80	36,4	27	54	54	72	69	36	48,8	9	32	PC23-40-.... ..
50	175	42	33	200	110	G1/4	M6	M6	18	16	89	56	27	70	70	80	80	44,5	44,5	5	32	PC23-50-.... ..
63	215	47,5	50	235	155	G3/8	M8	M8	18	15	123	50	36	78	78	106	106	62,5	48,8	14,5	40	PC23-63-.... ..

Dijagram prigušenja

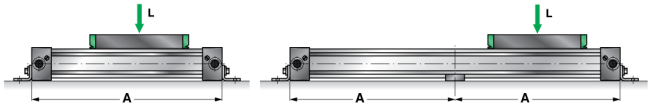


Vertikalna os: Brzina klipa m/s
Horizontalna osovina: Masa kg

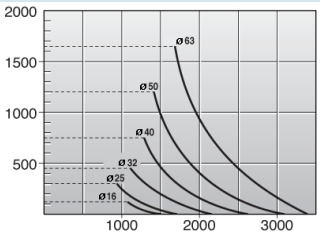
+381 11 2399521
balkan@stasto.eu

© STASTO Automatizacija d.o.o.

Poprečna sila



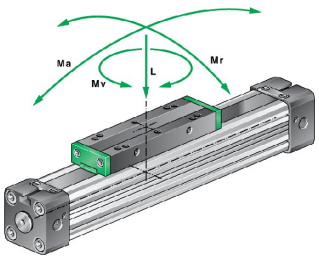
Duljina A ne smije se prekoračiti



Vertikalna os: L (Opterećenje u njutnima)
Horizontalna osovina: A (maksimalni razmak u mm)

Sile i zakretni momenti

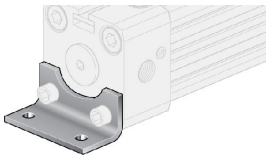
Navedene vrijednosti su maksimalne vrijednosti uz pretpostavku malog udarnog opterećenja i brzine od 0,45m/s. Maksimalni tlak 6bar. Povećanje vrijednosti u dinamičkoj funkciji, čak i ako je samo kratkotrajno, mora se izbjegavati. Pažnja: Rezultirajuće sile mogu dovesti do znatnog povećanja vrijednosti. U slučaju neodređene situacije navedene maksimalne vrijednosti treba smanjiti za 20%.

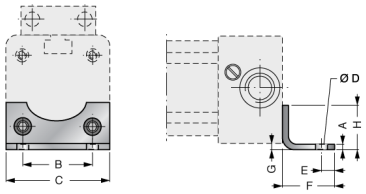


Ø	Uzdužna sila [N] pri 6 bar	Maksimalno opterećenje L [N]	Ma aksijalno [Nm]	Mr radijalno [Nm]	Mv centralno [Nm]
16	110	120	4	0,3	0,5
25	250	300	15	1	3
32	420	450	30	2	4,5
40	640	750	60	4	8
50	1000	1200	115	7	15
63	1550	1650	200	8	24

Pribor

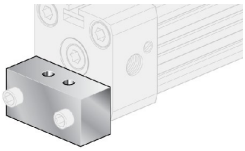
RLP - .. Nožna montaža

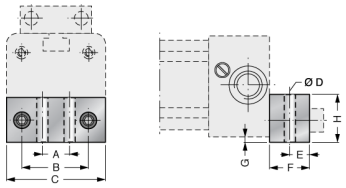




Ø	A	B	C	ØD	E	F	G	H	Tip
16	1,5	18	26	3,6	4	14	1,5	12,5	RLP-16
25	2,5	27	40	5,5	6	22	2	18	RLP-25

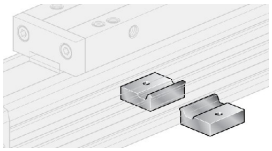
RLQ - .. Nožna montaža

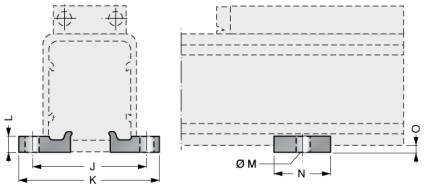




Ø	A	B	C	ØD	E	F	G	H	Tip
32	20	36	51	6,5	8	24	4	20	RLQ-32
40	30	54	71	9	11,5	24	2	20	RLQ-40
50	45	70	80	9	12,5	25	1	25	RLQ-50
63	48	78	105	11	15	30	2	40	RLQ-63

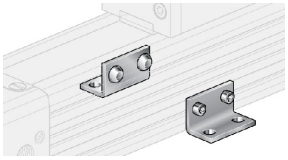
RLMI - .. Ležajna postolja

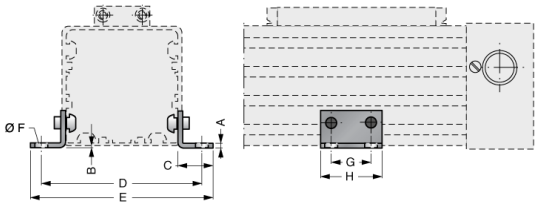




Ø	J	K	L	ØM	N	O	Tip
16	41,5	53,5	5	5,5	20	3	RLMI-16
25	48,5	60	6	5,5	20	4	RLMI-25

RLML - .. Ležajna postolja





Ø	A	B	C	D	E	ØF	G	H	Tip
32	5	6	20	82	91	4,5	30	45	RLML-32
40	5	8,5	20	90	99	4,5	30	45	RLML-40
50	5	1	35	123	148	6,5	30	45	RLML-50
63	5	3,5	35	147	172	6,5	30	45	RLML-63

Slike nisu obvezujuće
Zadržavamo pravo na konstrukcijske, dimenzijske i promjene materijala.

Verzija 4
260501 / Generirano 2026/41 HR
PROIZVEDENO U EUROPI

+381 11 2399521
balkan@stasto.eu
© STASTO Automatizacija d.o.o.