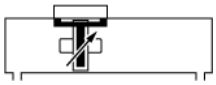
Magnetni cilindar bez klipnjače sa priborom
Serija PC23





Konstrukcija	Magnetni cilindar bez klipnjače
Glave	Tvrdo eloksirani aluminijum
Klizač	Tvrdo eloksirani aluminijum
Cilindarska cev	Aluminijumski profil tvrdo anodizirano
Zaptivne trake	Nerđajući čelik
Zaptivke	Brzina klipa < 1m/s NBR, Brzina klipa ≥ 1m/s FKM
Krajnje prigušenje hoda	pneumatski, podesivo
Temperatura okoline	-10...+80°C
Temperatura medijuma	0...+40°C
Podmazivanje	nije potrebno
Medij	filtrirani komprimovani vazduh
Radni pritisak	0,5...8bar
Specijalna izvedba	svi vijci od nerđajućeg čelika, ATEX II 2G EX h IIB T4 Gb -10°C< Ta < +80°C i II 2D EX h IIIC T 130°C Db
Napomena	CAD datoteke su dostupne u STASTO Store na www.stasto.eu Magnetni prekidač vidi poseban tehnički list

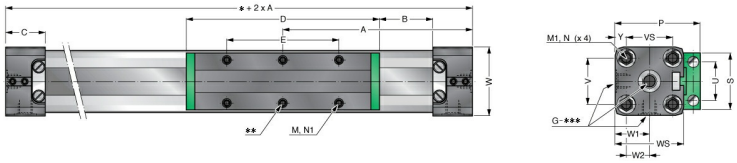
Ključ tipa

PC23-	16 -	100 -	V
	16 ø16	Hod [mm]	V FKM-Zaptivke
	25 ø25	ø16: 100...3300 mm	
	32 ø32	ø25...ø63: 100...5700 mm	
	40 ø40		
	50 ø50		
	63 ø63		

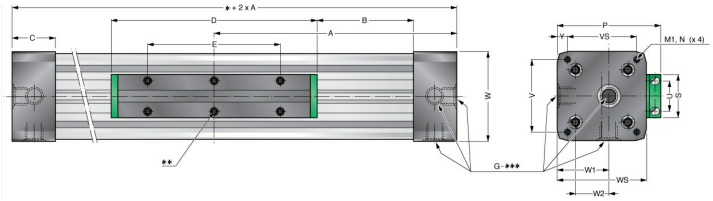
+381 11 2399521
balkan@stasto.eu
© STASTO Automatizacija d.o.o.

Dimenzije

PC23- Ø16...32:



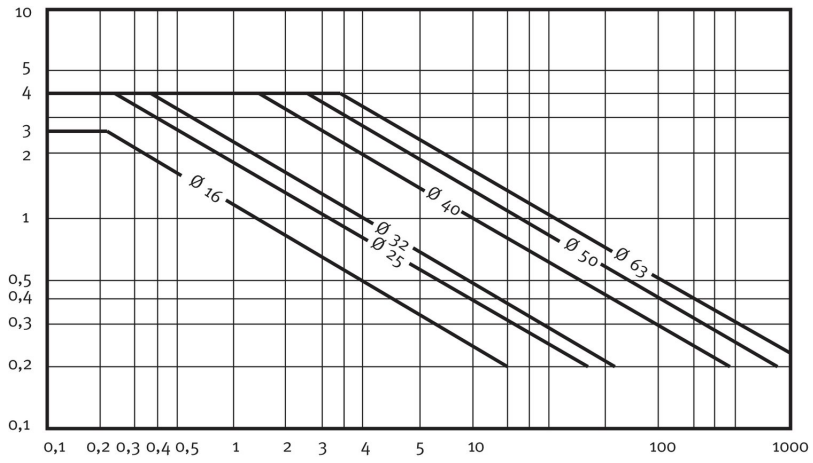
PC23-Ø40...63:



* = Hod
** = samo kod modela PC23-Ø32/40
*** = 3xUlaz pritiska

Ø	A	B	C	D	E	G	M	M1	N	N1	P	S	U	V	VS	W	WS	W1	W2	Y	Dužina prigušenja	Tip
16	65	15,5	15	69	36	M5	M4	M3	7	7	36,5	22	16,5	18	18	27	27	13,5	17,1	4,5	15	PC23-16-.... ..
25	100	21	23	111	65	G1/8	M5	M5	12	10	52,5	33	25	27	27	40	40	20	25,8	6,5	21	PC23-25-.... ..
32	125	22	27	152	90	G1/4	M6	M6	14	7	66,5	36	27	36	40	52	56	30	39	8	26	PC23-32-.... ..
40	150	44	30	152	90	G1/4	M6	M6	17	10	80	36,4	27	54	54	72	69	36	48,8	9	32	PC23-40-.... ..
50	175	42	33	200	110	G1/4	M6	M6	18	16	89	56	27	70	70	80	80	44,5	44,5	5	32	PC23-50-.... ..
63	215	47,5	50	235	155	G3/8	M8	M8	18	15	123	50	36	78	78	106	106	62,5	48,8	14,5	40	PC23-63-.... ..

Dijagram prigušenja

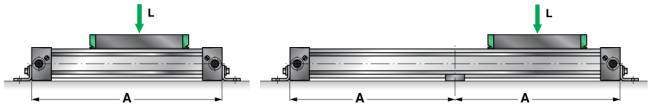


Vertikalna osa: Brzina klipa m/s
Horizontalna osa: Masa kg

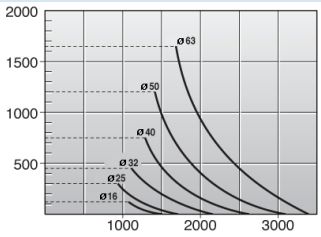
+381 11 2399521
balkan@stasto.eu

© STASTO Automatizacija d.o.o.

Poprečna sila



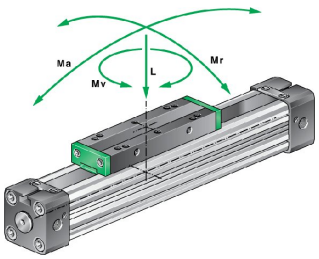
Dužina A ne sme biti prekoračena



Vertikalna osa: L (Opterećenje u njutnima)
Horizontalna osa: A (maksimalno rastojanje u mm)

Sile i obrtni momenti

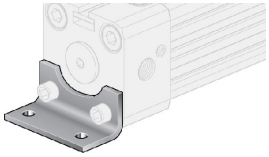
Navedene vrednosti su maksimalne vrednosti pod uslovom malog udarnog opterećenja i brzine od 0,45m/s. Maksimalni pritisak 6bar. Povećanje vrednosti u dinamičkoj funkciji, čak i ako je samo kratkotrajno, mora se izbegavati. Pažnja: Rezultujuće sile mogu dovesti do značajnog povećanja vrednosti. U slučaju nedefinisane situacije navedene maksimalne vrednosti treba smanjiti za 20%.

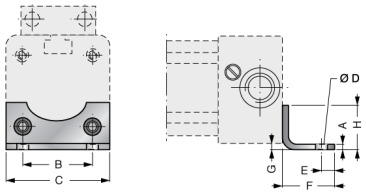


Ø	Uzdužna sila [N] kod``` 6 bar	Maksimalno opterećenje L [N]	Ma aksijalno [Nm]	Mr radijalno [Nm]	Mv centralno [Nm]
16	110	120	4	0,3	0,5
25	250	300	15	1	3
32	420	450	30	2	4,5
40	640	750	60	4	8
50	1000	1200	115	7	15
63	1550	1650	200	8	24

Dodatna oprema

RLP - .. Nožna montaža



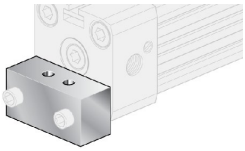


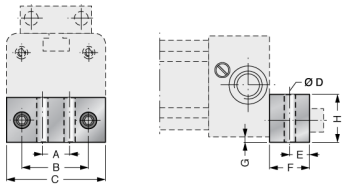
Ø	A	B	C	ØD	E	F	G	H	Tip
16	1,5	18	26	3,6	4	14	1,5	12,5	RLP-16
25	2,5	27	40	5,5	6	22	2	18	RLP-25

+381 11 2399521
balkan@stasto.eu

© STASTO Automatizacija d.o.o.

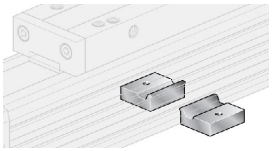
RLQ - .. Nožna montaža

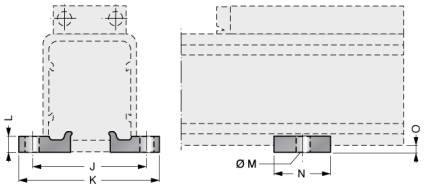




Ø	A	B	C	ØD	E	F	G	H	Tip
32	20	36	51	6,5	8	24	4	20	RLQ-32
40	30	54	71	9	11,5	24	2	20	RLQ-40
50	45	70	80	9	12,5	25	1	25	RLQ-50
63	48	78	105	11	15	30	2	40	RLQ-63

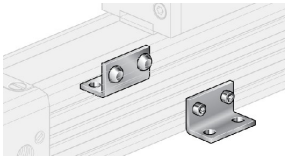
RLMI - .. Ležajna postolja

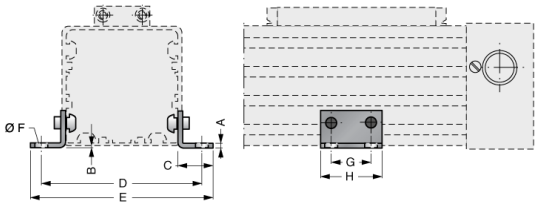




Ø	J	K	L	ØM	N	O	Tip
16	41,5	53,5	5	5,5	20	3	RLMI-16
25	48,5	60	6	5,5	20	4	RLMI-25

RLML - .. Ležajna postolja





Ø	A	B	C	D	E	ØF	G	H	Tip
32	5	6	20	82	91	4,5	30	45	RLML-32
40	5	8,5	20	90	99	4,5	30	45	RLML-40
50	5	1	35	123	148	6,5	30	45	RLML-50
63	5	3,5	35	147	172	6,5	30	45	RLML-63

Ilustracije nisu obavezujuće
Zadržavamo pravo na konstruktivne, dimenzione i promene materijala.

+381 11 2399521
balkan@stasto.eu
© STASTO Automatizacija d.o.o.