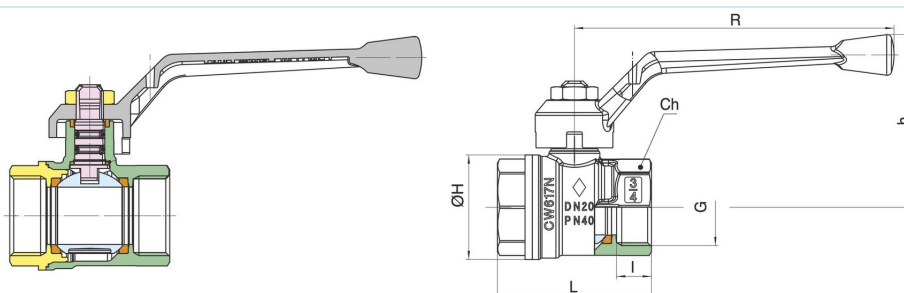


Robinets à boisseau sphérique en laiton

Série BA157 et BA434



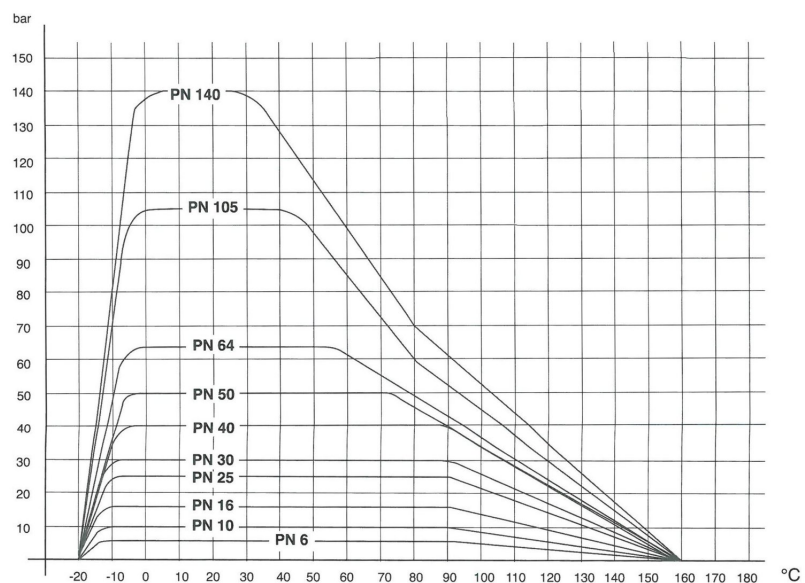
Type de construction	Robinet à passage intégral avec bille flottante, passage intégrale
Actionnement	par rotation de 90° du levier manuel
Raccordement	RP1/4", RP3/8" ou plutôt G1/2"...G4" selon ISO228/1
Matériaux	Corps en laiton CW617N nickelé, Bille en laiton CW617N chromée dure, Joint à bille PTFE, Garniture d'étanchéité de tige PTFE réglable/NBR/FKM, Levier manuel en aluminium
Domaine d'application	Gaz et liquides du groupe 2 conformément à la PED 2014/68/EU, qui n'attaquent pas les matériaux utilisés.
Température du fluide	-20...+160°C
Pression de service	Vide max. 10^{-3} Torr jusqu'à Pression nominale selon le tableau pour des températures de service jusqu'à 80°C. Pression de service admissible pour des températures plus élevées, voir le diagramme pression-température.
Type de fixation	Montage dans un système de tuyauterie rigide
Position de montage	au choix



G	DN [mm]	PN [bar]	Ch	h	ØH	I	L	R	Valeur Kv [m³/h]	Poids [env. kg]	Type
RP1/4"	8	64	23	46,5	23	11	51,5	95	5,4	0,14	BA157-14-L
RP3/8"	10	64	23	46,5	23	11,4	51,5	95	6	0,12	BA157-38-L
G1/2"	15	50	30	47,5	30	12	47,5	95	15,7	0,14	BA434-12-L
G3/4"	20	40	36	59,5	36	12	53	110	28	0,24	BA434-34-L
G1"	25	40	43,5	62	43,5	14,5	65,5	110	41,5	0,37	BA434-10-L
G1 1/4"	32	40	53	75,5	53	16	76,5	160	84,6	0,62	BA434-114-L
G1 1/2"	40	40	65	81,5	65	18	89	160	218,5	0,91	BA434-112-L
G2"	50	40	80	99,5	80	19	103	170	251,5	1,55	BA434-20-L
G2 1/2"	65	16	104	123,5	104	24	129,5	205	513	2,64	BA434-212-L
G3"	80	16	126	133,5	126	27	151	205	829,4	4,25	BA434-30-L
G4"	100	16	154,5	147,5	154,5	32	185	205	1320,5	7,18	BA434-40-L



Diagramme pression-température



Illustrations non contractuelles

Sous réserve de modifications de conception, de dimensions et de matériaux

Robinerie / Robinets à boisseau sphérique - manuels / Autre assortiment - A02 / Vanne à boisseau sphérique en laiton Série BA157, BA434

Version 3

260533 / Généré 2026/37 FR

FABRIQUÉ EN EUROPE

+43 512 52076

austria@stasto.eu

© STASTO Automation KG

www.stasto.com

Ouvrir la série en ligne

Page 2 / 2

